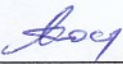


**СОГЛАСОВАНО**

Первый заместитель  
Генерального директора  
НПП «ЭЛЕМЕР»

 А.В. Косотуров

« 03 » 03 2022 г.

**УТВЕРЖДАЮ**

Генеральный директор

НПП «ЭЛЕМЕР»

 В.М. Окладников

« 09 » 03 2022 г.

## Сигнализаторы уровня вибрационные

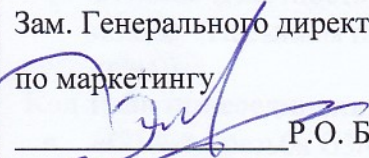
### ЭЛЕМЕР-СВ-11

#### ФОРМА ЗАКАЗА

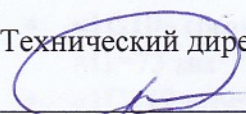
Вводится в действие с « 23 » 03 2022 г.

**СОГЛАСОВАНО**

Зам. Генерального директора  
по маркетингу

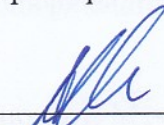
 Р.О. Балуйев  
« 3 » 03 2022 г.

Технический директор

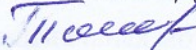
 Д.В. Дегтярев  
« 01 » 03 2022 г.

**СОГЛАСОВАНО**

Директор НТЦ

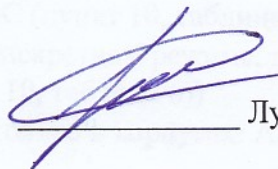
 А.Ю. Кадацкий  
« 24 » 02 2022 г.

Начальник ОС и ТД

 Л.И. Толбина  
« 03 » 03 2022 г.

**Разработал:**

Руководитель продуктового направления

 Луговских М.М.

# Сигнализаторы уровня вибрационные ЭЛЕМЕР-СВ-11

## Форма заказа

ЭЛЕМЕР-СВ-11	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	ТУ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17

1. Тип прибора
2. Вид исполнения (таблица 1)
  - «—»\*
  - «Ех» (искробезопасная электрическая цепь)
  - «Ехd» (взрывонепроницаемая оболочка)
  - «Ехdia» (взрывонепроницаемая оболочка и искробезопасная электрическая цепь)
3. Код модификации (таблица 2)
  - «M1»\* (контролируемая среда – жидкость и сыпучие среды)
  - «M2» (контролируемая среда – сыпучие среды: шрот, рисовая пыль, пенопласт)
4. Не используется
5. Дополнительные стендовые испытания в течение 360 ч:
  - «—»\* (без испытаний)
  - «360П» (испытания в течение 360 ч)
6. Длина монтажной части L, мм (таблица 2)
  - «64»\*\*, «100», «160», «250», «400», «600», «1000», «1600», «2000», «2500», «3000» (для модификации M1)
  - «97»\*\*, «133», «193», «283», «433», «633», «1033», «1633», «2033», «2533», «3033» (для модификации M2)
7. Код плотности среды (таблица 3)
  - «Wxxx» (Плотность жидкости (от 700 до 1500 кг/м<sup>3</sup>)).
  - «Sxxx» (Насыпная плотность сыпучих сред (для модификаций: «M1» ≥400 кг/м<sup>3</sup>; «M2» ≥100 кг/м<sup>3</sup>)).
8. Код типа присоединения к процессу (таблица 4)
  - «G34»\* (резьба G3/4", минимальная монтажная длина от: M1=64 мм\*\*, M2=97 мм\*\*)
  - «G10» (резьба G1", минимальная монтажная длина от: M1=66 мм\*\*, M2=99 мм\*\*)
  - «G112» (резьба G 1<sup>1/2</sup>", минимальная монтажная длина от: M1=70 мм\*\*, M2=103 мм\*\*)
  - «1G34» (резьба G3/4", штуцер по ОСТ 26.260.460-99, минимальная монтажная длина от: M1=68 мм\*\*, M2=101 мм\*\*)
  - «1G10» (резьба G1", штуцер по ОСТ 26.260.460-99, минимальная монтажная длина от: M1=73 мм\*\*, M2=106 мм\*\*)
  - «1G112» (резьба G 1<sup>1/2</sup>", штуцер по ОСТ 26.260.460-99, минимальная монтажная длина от: M1=81 мм\*\*, M2=114 мм\*\*)
  - «N34» (резьба K3/4" (NPT 3/4"), минимальная монтажная длина от: M1=48 мм\*\*, M2=81 мм\*\*)
  - «N10» (резьба K1" (NPT 1"), минимальная монтажная длина от: M1=48 мм\*\*, M2=81 мм\*\*)
  - «N212» (резьба K2 1/2" (NPT 2 1/2"), минимальная монтажная длина от: M1=48 мм\*\*, M2=81 мм\*\*)
  - «XX» (резьба по отдельному согласованию)
9. Выходной сигнал (таблица 5)
  - «D» (унифицированный выходной сигнал 4-20 мА, в дискретном режиме, реле)
  - «N» («унифицированный выходной сигнал 4-20 мА по стандарту NAMUR NE43)
  - «R» (релейный выход, только в корпусах: АГ-22, АГ-22С (пункт 10, таблица 6))
  - «SD» (унифицированный выходной сигнал 4-20 мА, в дискретном режиме, дополнительное реле ошибки, только в корпусах: АГ-22, АГ-22С (пункт 10, таблица 6))
  - «SR» (релейный выход, дополнительное реле ошибки, только в корпусах: АГ-22, АГ-22С (пункт 10, таблица 6))

#### 10. Код исполнения корпуса (таблица 6)

- «НГ» (корпус НГ-06, доступные выходные сигналы: «D», «N», для исполнений: общепромышленное, Ex (пункт 2, таблица 1))
- «АГ24» (корпус АГ-24, глухая крышка, доступные выходные сигналы: «D», «N», для исполнений: общепромышленное, Ex, Exd, Exdia, (пункт 2, таблица 1))
- «НГ24» (корпус НГ-24, глухая крышка, доступные выходные сигналы: «D», «N», для исполнений: общепромышленное, Ex, Exd, Exdia, (пункт 2, таблица 1))
- «АГ24С» (корпус АГ-24, крышка со стеклом, доступные выходные сигналы: «D», «N», для исполнений: общепромышленное, Ex, Exd, Exdia, (пункт 2, таблица 1))
- «АГ22» (корпус АГ-22, глухая крышка, доступные выходные сигналы: «D», «N», «R», «SD», «SR», для исполнений: общепромышленное, Ex, Exd, Exdia, (пункт 2, таблица 1))
- «АГ22С» (корпус АГ-22, крышка со стеклом, доступные выходные сигналы: «D», «N», «R», «SD», «SR», для исполнений: общепромышленное, Ex, Exd, Exdia, (пункт 2, таблица 1))

#### 11. Код исполнения по температуре контролируемой среды (приложение 1)

- «А1» (от минус 60 до плюс 85 °С, корпус НГ-06 L1=62 мм, корпус АГ-22 L1=0 мм)
- «А2» (от минус 60 до плюс 200 °С, корпус НГ-06 L1=205 мм, корпус АГ-22 L1=120 мм)
- «А3» (от 0 до плюс 350 °С, корпус НГ-06 L1=205 мм, корпус АГ-22 L1=120 мм)

#### 12. Код климатического исполнения: (таблица 7)

- «t4080»\* (от минус 40 до плюс 80 °С)
- «t5080» (от минус 50 до плюс 80 °С)
- «t6080 УХЛ1» (от минус 60 до плюс 80 °С), кроме исполнений в корпусах НГ-06 (п 10, таблица 6)
- «t2580 УХЛ3.1» (от минус 25 до плюс 80 °С)

#### 13. Предельное давление рабочей среды, МПа:

- «1,6»\*
- «6,3»
- «10»
- «16» (по отдельному согласованию)

#### 14. Тип кабельных вводов (таблица 8)

#### 15. Комплект монтажных частей «КМЧ» (таблица 9)

- «—»
- «БП1-G3/4-12» (бобышка монтажная приварная G3/4" из нержавеющей стали (12X18Н10Т))
- «БП1-G3/4-Ст» (бобышка монтажная приварная G3/4" из углеродистой стали)
- «БП1-G1-12» (бобышка монтажная приварная G1" из нержавеющей стали (12X18Н10Т))
- «БП1-G1-Ст» (бобышка монтажная приварная G1" из углеродистой стали)
- «Х-ХХ-Х» (Фланец с резьбой G3/4" в соответствии с заказом таблица 10, для штуцерного исполнения «1G34» (пункт 8, таблица 4))
- «DN-ХХ-ХХ» (ответный фланец, в соответствии с заказом п.8, таблица 10)

#### 16. Код материала погружной части:

- «01»\* (Сталь 12X18Н9 по ГОСТ 5632-2014)
- «02» (Сталь 12X18Н10Т по ГОСТ 5632-2014 (материал и конструкция погружной части по отдельному согласованию))

#### 17. Технические условия ТУ 26.51.52-174-13282997-2018

---

\* Базовое исполнение

\*\* Минимальная длина монтажной части зависит от модификации и типа присоединения к процессу (таблица 4).

## Пример заказа

ЭЛЕМЕНТ- СВ-11	-	M1	-	-	100	W1000	G34	D	НГ	A1	t4080	1,6	GSP	-	01	ТУ...
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17

ЭЛЕМЕНТ- СВ-11	-	M1	-	-	100	W800	1G 34	R	АГ 22	A1	t4080	6,3	К-13 К-13	-	01	ТУ ...
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17

Таблица 1 – Вид исполнения (п. 2)

Вид исполнения	Маркировка взрывозащиты	Код выходного сигнала п. 9.	Код исполнения корпуса, п. 10.	Код при заказе
Общепромышленное	-	D, N, R**, SD**, SR**	НГ, АГ24, АГ24С, НГ24 АГ22, АГ22С	-*
Искробезопасная электрическая цепь	0Ex ia IIC T6 Ga X / Ex ia IIIС T85 °C Da X 0Ex ia IIB T6 Ga X / Ex ia IIВ T85 °C Da X 0Ex ia IIA T6 Ga X / Ex ia IIIА T85 °C Da X	D, N, SD**	НГ, АГ24, АГ24С, НГ24, АГ22, АГ22С	Ex
Взрывонепроницаемая оболочка	1Ex d IIC T6 Gb X / Ex tb IIIС T85 °C Db X 1Ex d IIB T6 Gb X / Ex tb IIВ T85 °C Db X 1Ex d IIA T6 Gb X / Ex tb IIIА T85 °C Db X	D, N, R**, SD**, SR**	АГ24, АГ24С, НГ24, АГ22, АГ22С	Exd
Взрывонепроницаемая оболочка и искробезопасная электрическая цепь	0Ex ia IIC T6 Ga X / Ex ia IIIС T85 °C Da X/ 1Ex d IIC T6 Gb X / Ex tb IIIС T85 °C Db X 0Ex ia IIB T6 Ga X / Ex ia IIВ T85 °C Da X/ 1Ex d IIB T6 Gb X / Ex tb IIВ T85 °C Db X 0Ex ia IIA T6 Ga X / Ex ia IIIА T85 °C Da X/ 1Ex d IIA T6 Gb X / Ex tb IIIА T85 °C Db X	D, N, SD**	АГ24, АГ24С, НГ24, АГ22, АГ22С	Exdia
<b>Примечания</b>				
*— Базовое исполнение				
**— Только для корпусов исполнений: АГ22, АГ22С, п.10.				

Таблица 2 – Модификация (п. 3), Приложение 1.

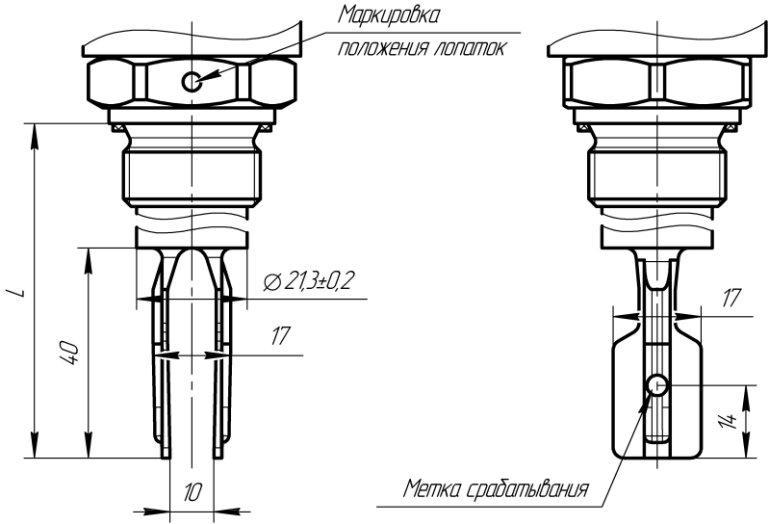
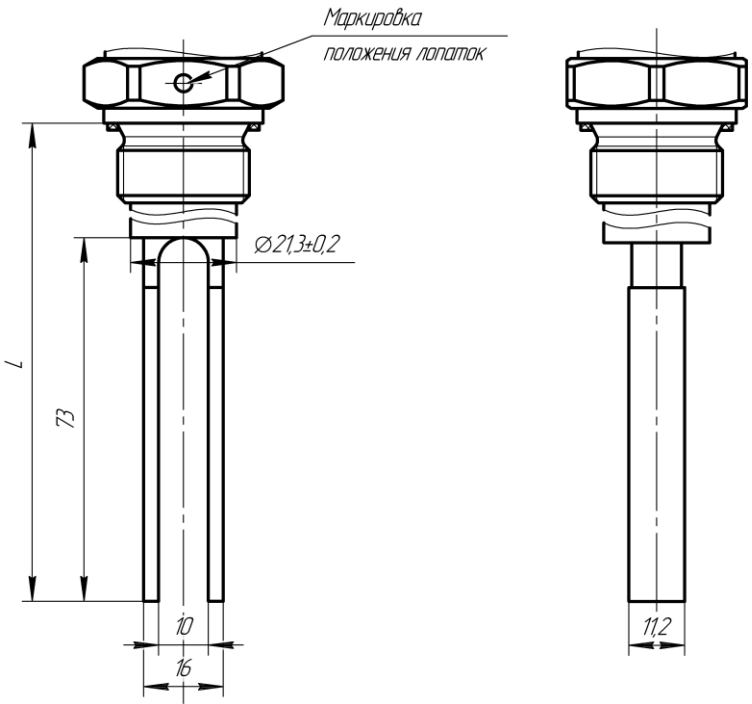
Модификация	Код при заказе**	Длина монтажной части L, мм (п. 6)	Конструктивное исполнение монтажной части
<p>Контролируемые среды:</p> <p>Жидкость и сыпучие среды.</p> <p>Плотность жидкости от 700 до 1500 кг/м<sup>3</sup>.</p> <p>Насыпная плотность сыпучих сред не менее 400 кг/м<sup>3</sup>. Размер гранул не более 5 мм.</p>	<p>M1</p>	<p>64*; 100; 160; 250; 400; 600; 1000; 1600; 2000; 2500; 3000.</p> <p>Иная длина, по отдельному согласованию</p>	
<p>Контролируемые среды:</p> <p>Сыпучие среды и пылевые (шрот, рисовая пыль, пенопласт)</p> <p>Насыпная плотность сыпучих сред не менее 100 кг/м<sup>3</sup>. Размер гранул не более 5 мм.</p>	<p>M2</p>	<p>97*; 133; 193; 283; 433; 633; 1033; 1633; 2033; 2533; 3033.</p> <p>Иная длина, по отдельному согласованию</p>	
<p><b>Примечания</b></p> <p>*— Минимальная длина монтажной части зависит от модификации и типа присоединения к процессу (таблица 4)</p> <p>**— Материал погружной части:</p> <p>Сталь 12X18Н9 по ГОСТ 5632-2014 (стандартное исполнение согласно эскизу)</p> <p>Сталь 12X18Н10Т по ГОСТ 5632-2014 (по отдельному согласованию, конструкция погружной части согласовывается)</p>			

Таблица 3 – Код плотности среды (п. 7)

Код при заказе	Описание
Wxxx	W – жидкость и сыпучие среды xxx – плотность от 700 до 1500 кг/м <sup>3</sup> . Размер гранул не более 5 мм.
Sxxx	S – сыпучая среда, xxx – насыпная плотность сыпучих сред, для модификаций: <ul style="list-style-type: none"> <li>• «M1» не менее 400 кг/м<sup>3</sup>. Размер гранул не более 5 мм.</li> <li>• «M2» не менее 100 кг/м<sup>3</sup>. Размер гранул не более 5 мм.</li> </ul>

Таблица 4 – Присоединение к процессу (резьбовое) (п. 8)

Резьба	Код при заказе
Штуцер с цилиндрической резьбой G3/4" по ГОСТ 6357-81 L= (минимальная монтажная длина от: M1=64 мм, M2=97 мм)	G34*
Штуцер с цилиндрической резьбой G1" по ГОСТ 6357-81 L= (минимальная монтажная длина от: M1=66 мм, M2=99 мм)	G10
Штуцер с цилиндрической резьбой G 1 1/2" по ГОСТ 6357-81	G112
Штуцер с цилиндрической резьбой G3/4" по ОСТ 26.260.460-99 L= (минимальная монтажная длина от: M1=68 мм, M2=101 мм)	1G34
Штуцер с цилиндрической резьбой G1" по ОСТ 26.260.460-99 L= (минимальная монтажная длина от: M1=73 мм, M2=106 мм)	1G10
Штуцер с цилиндрической резьбой G 1 1/2" по ОСТ 26.260.460-99	1G112
Штуцер с конической резьбой K3/4" (NPT 3/4") по ГОСТ 6111-52	N34
Штуцер с конической резьбой K1" (NPT 1") по ГОСТ 6111-52	N10
Штуцер с конической резьбой K2 1/2" (NPT 2 1/2")	N212
Исполнение резьбы по отдельному согласованию	XX
Примечание —* Базовое исполнение	

Таблица 5 – Выходной сигнал (п. 9)

Код при заказе	Описание	Код исполнения корпуса, п. 10	Общий вид
D	<b>Унифицированный выходной сигнал 4...20 мА</b> (в дискретном режиме: 4...6 мА – «сухой»; 18...20 мА – «мокрый». Питание: = 12...24 В. Реле.	НГ  АГ24, АГ24С, НГ24	

		АГ22, АГ22С	
N	<p><b>NAMUR NE43</b> (IEC 60947-5-6) (<math>&lt; 0,2 \text{ mA}</math> – обрыв в СВ-11 или линии связи; <math>0,8 \dots 1,2 \text{ mA}</math> – «сухой»; <math>2,1 \dots 4,0 \text{ mA}</math> – «мокрый»; <math>&gt; 6,5 \text{ mA}</math> – КЗ в СВ-11 или линии связи). Питание: от 8,2 до 24В.</p>	НГ	
		АГ24, АГ24С, НГ24	
		АГ22, АГ22С	

R	<p><b>РЕЛЕ</b> (электро-магнитные реле)      («мокрый» - вкл. реле 1;      «сухой» - вкл. реле 2.)      Характеристика контактов реле:      5 А, ~220 В (активная нагрузка),      1 А, ~220 В (индуктивная нагрузка);      Питание: <math>\cong 90...249\text{В}</math>;  <math>= 130...249\text{ В}</math> или  <math>= 24\pm 2,4\text{ В}</math></p>	АГ22, АГ22С	
SD	<p>Унифицированный выходной сигнал      4...20 мА      (в дискретном режиме:      4...6 мА – «сухой»;      18...20 мА – «мокрый».)      Питание: = 12...24 В.      Повышенная степень защиты от помех, диагностика ошибок</p>	АГ22, АГ22С	
SR	<p><b>РЕЛЕ</b> (электромагнитные реле)      («мокрый»/«сухой» - вкл. реле 1;      «ошибка» - вкл. реле 2).      Повышенная степень защиты от помех, диагностика ошибок.</p>	АГ22, АГ22С	



Таблица 6 – Код исполнения корпуса (п. 10)

Код при заказе	Описание	Общий вид
НГ	Корпус НГ-06	
АГ22	Корпус АГ-22, глухая крышка	

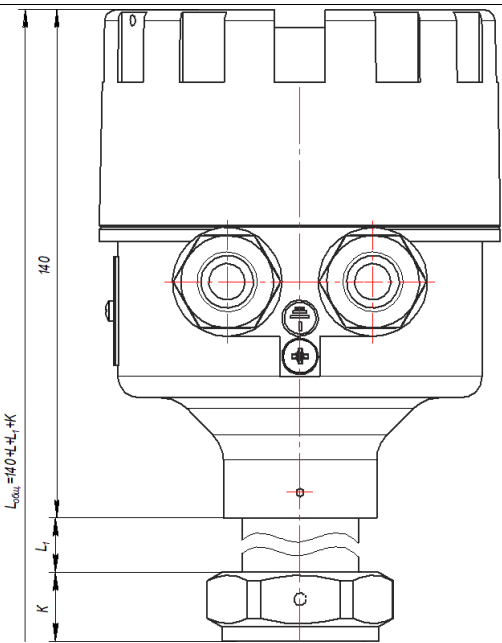
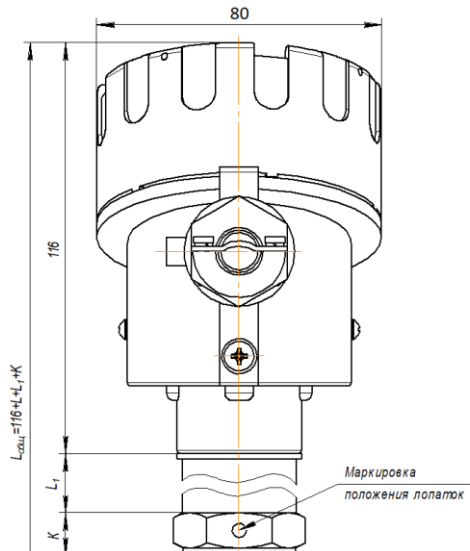
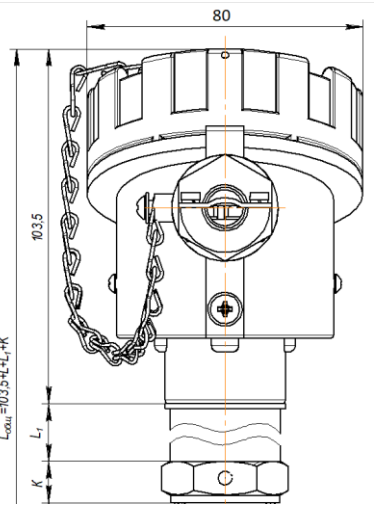
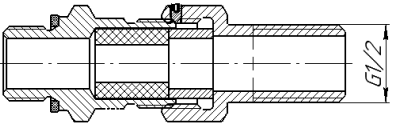
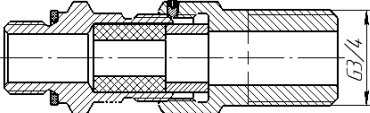
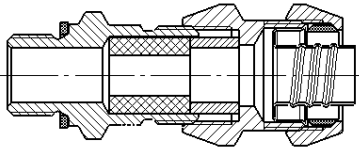
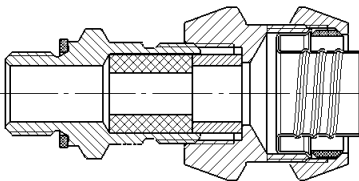
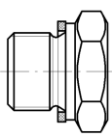
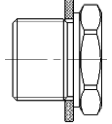
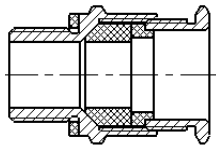
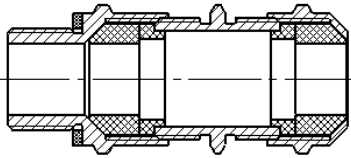
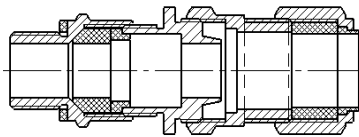
<p>АГ22С</p>	<p>Корпус АГ-22, крышка со стеклом.</p>	
<p>АГ24С</p>	<p>Корпус АГ-24, крышка со стеклом</p>	
<p>АГ24, НГ24</p>	<p>Корпуса АГ-24 и НГ-24</p>	

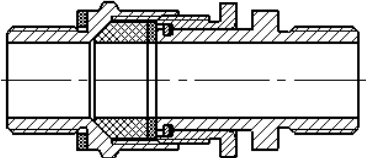
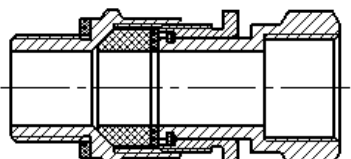
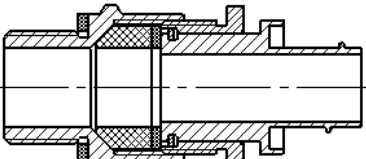
Таблица 7 – Климатическое исполнение (п.12)

Вид	Стандарт	Диапазон	Код при заказе
С2	ГОСТ Р 52931-2008	От минус 40 до плюс 80 °С	t4080*
Д2		От минус 50 до плюс 80 °С	t5080
УХЛ 3.1	ГОСТ 15150-69	От минус 25 до плюс 80 °С	t2580 УХЛ 3.1
УХЛ 1		От минус 60 до плюс 80 °С	t6080 УХЛ1**
Примечания * — Базовое исполнение **—Кроме исполнений в корпусах НГ-06 с кодом «НГ» (п 10, таблица 6)			

Таблица 8 – Тип кабельных вводов (п. 14)

Код при заказе	Название и описание	Общий вид и Габариты	Вид исполнения
GSP**	Вилка GSP 311 (type A) по DIN 43650 (IP65). Максимальный диаметр кабеля 7 мм.		ОП, Ex
—*	Без кабельного ввода	—	ОП, Ex, Exd
PGM*	Кабельный ввод FBA21-10 (металл) Диаметр кабеля $\varnothing 7-11$ мм.		ОП, Ex
К-13*	Кабельный ввод для небронированного кабеля (диаметр обжимаемого кабеля 6...13 мм)		ОП, Ex, Exd, Exdia
КБ-13*	Кабельный ввод для бронированного (экранированного) (диаметр обжимаемого кабеля 6...13 мм) (диаметр обжимаемой брони 13,5 мм)		
КБ-17*	Кабельный ввод для бронированного (экранированного) (диаметр обжимаемого кабеля 6...13 мм) (диаметр обжимаемой брони 17,5 мм)		

КТ-1/2*	Кабельный ввод для небронированного кабеля с трубной резьбой G1/2" (диаметр обжимаемого кабеля 6...13 мм)	
КТ-3/4*	Кабельный ввод для небронированного кабеля с трубной резьбой G3/4" (диаметр обжимаемого кабеля 6...13 мм)	
КВМ-15Вн*	Кабельный ввод для небронированного кабеля под металлорукав Ду 15 мм (диаметр обжимаемого кабеля 6...13 мм)	
КВМ-16Вн*	Кабельный ввод для небронированного кабеля под металлорукав Ду 16 мм (диаметр обжимаемого кабеля 6...13 мм)	
КВМ-20Вн*/***	Кабельный ввод для небронированного кабеля под металлорукав Ду 20 мм (диаметр обжимаемого кабеля 6...13 мм)	
КВМ-22Вн*/***	Кабельный ввод для небронированного кабеля под металлорукав Ду 22 мм (диаметр обжимаемого кабеля 6...13 мм)	
ЗР*	Заглушка резьбовая, VHR90	
20 Рн Ni*	Заглушка BLOCK, под ключ, M20x1,5, Ex d IIC Gb U / Ex e IIC Cb U / Ex ta IIIC Da U (B=15 мм, M=24 мм, N=26,2 мм)	
20 КНК Ni*	Кабельный ввод BLOCK 20 под небронированный кабель 6,5 - 13,9 мм, M20 x1,5 6g, 1Ex d IIC Gb X / 1Ex e IIC Gb X / 2Ex nR IIC Gc X / Ex ta IIIC Da X (M=27 мм, N=29,5 мм, L=42,5 мм)	
20 КНН Ni*	Кабельный ввод BLOCK под небронированный кабель 6,5 - 13,9 мм с двойным уплотнением, M20 x1,5, 1Ex d IIC Gb X / 1Ex e IIC Gb X / 2Ex nR IIC Gc X / Ex ta IIIC Da X (M=27 мм, N=29,5 мм, L=88,15 мм)	
20 КБУ Ni*	Кабельный ввод BLOCK под бронированный кабель, 6,5-13,9 мм, 12,5-20,9 мм, M20x1,5 6g, 1Ex d IIC Gb X / 1Ex e IIC Gb X / 2Ex nR IIC Gc X / Ex ta IIIC D (M=30 мм, N=33 мм, L=88,4 мм)	

20 КНХ Ni*	Кабельный ввод BLOCK под небронированный кабель 6,5-13,9 мм в трубе, нар. М20х1,5 6г, нар. внеш. М20х1,5 6Н, 1Ex d ПС Gb X / 1Ex e ПС Gb X / 2Ex nR ПС Gc X / Ex ta ПС Da X (М=27 мм, N=29,5 мм, L=37,8 мм)		
20 КНТ Ni*	Кабельный ввод BLOCK под небронированный кабель 6,5-13,9 мм в трубе, нар. М20х1,5 6г, вн. М20х1,5 6Н, 1Ex d ПС Gb X / 1Ex e ПС Gb X / 2Ex nR ПС Gc X / Ex ta ПС Da X (М=27 мм, N=29,5 мм, L=47,3 мм)		
20s КМР 045 Ni*	Кабельный ввод BLOCK под небронированный кабель 6,1 - 11,7 мм в металлорукаве Ду15 мм, М20х1,5, 1Ex d ПС Gb X / 1Ex e ПС Gb X / 2Ex nR ПС Gc X / Ex ta ПС Da X (М=24 мм, N=26,2 мм, L=35,25 мм)		
20 КМР 050 Ni*	Кабельный ввод BLOCK под небронированный кабель 6,5 - 13,0 мм в металлорукаве Ду15 мм, М20х1,5, 1Ex d ПС Gb X / 1Ex e ПС Gb X / 2Ex nR ПС Gc X / Ex ta ПС Da X (М=27 мм, N=29,5 мм, L=36,4 мм)		
20 КМР 080 Ni*	Кабельный ввод BLOCK под небронированный кабель 6,5 - 13,9 мм в металлорукаве Ду20 мм, М20х1,5, 1Ex d ПС Gb X / 1Ex e ПС Gb X / 2Ex nR ПС Gc X / Ex ta ПС Da X (М=27 мм, N=29,5 мм, L=35,8 мм)		
20 КМР 120 Ni*	Кабельный ввод BLOCK 20 под небронированный кабель 6,5 - 13,9 мм в металлорукаве Ду25 мм, М20х1,5, 1Ex d ПС Gb X / 1Ex e ПС Gb X / 2Ex nR ПС Gc X / Ex ta ПС Da X		

**Примечания**

\* — Для корпусов:

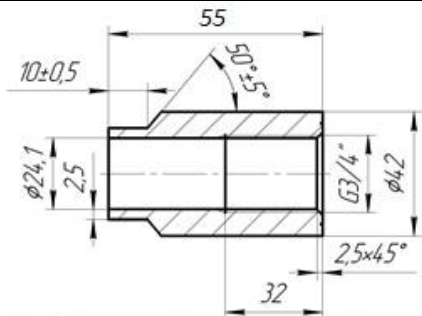
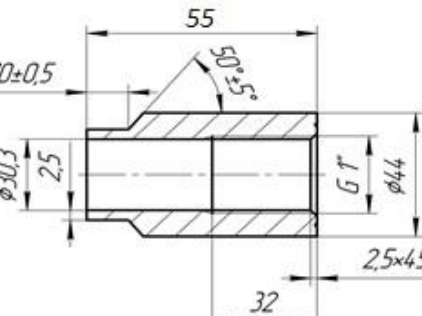

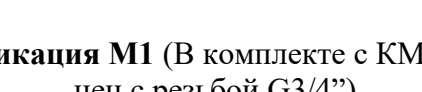
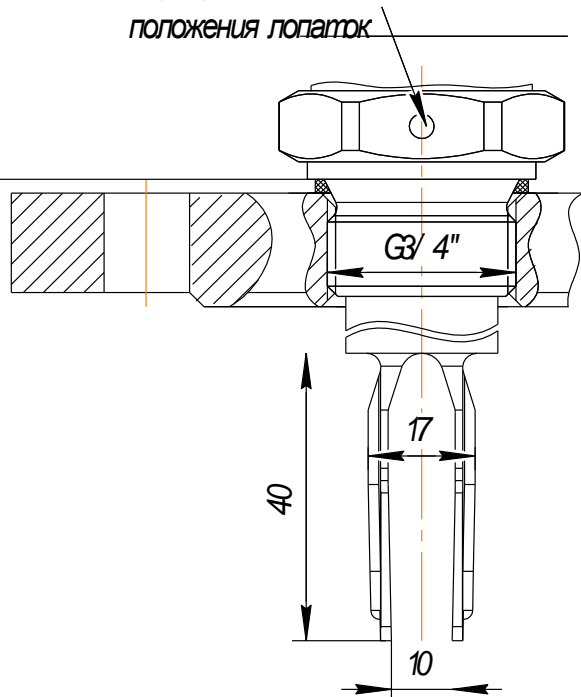
- НГ-24, АГ-24, АГ-24С (п.9). Комплектуются одним кабельным вводом.

- АГ-22, АГ22С, (п.9). При заказе необходимо указывать два кабельных ввода, пример: КТ-3/4х2 или КТ-3/4- КТ-1/2. При заказе одного кабельного ввода на место второго устанавливается заглушка

\*\* — Для корпуса НГ-06 (п.9)

\*\*\* — Установка двух кабельных вводов на один прибор по согласованию


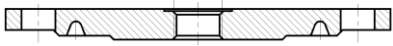
Таблица 9 Комплект монтажных частей: (п. 15)

Код при заказе	Состав КМЧ	Габаритные размеры
<b>БП1-G3/4-12</b>	Бобышка монтажная приварная G3/4" из нержавеющей стали (12X18H10T).	
<b>БП1-G3/4-Ст</b>	Бобышка монтажная приварная G3/4" из углеродистой стали.	
<b>БП1-G1-12</b>	Бобышка монтажная приварная G1" из нержавеющей стали (12X18H10T).	
<b>БП1-G1-Ст</b>	Бобышка монтажная приварная G1" из углеродистой стали.	
<b>X-XX-X</b> (в зависимости от заказа, таблица 10)	Фланец с резьбой G3/4", для штуцерного исполнения «1G34» (пункт 8, таблица 4)	<p><b>Модификация М1</b> (В комплекте с КМЧ – фланец с резьбой G3/4")  <i>Маркировка</i>  <i>положения лопаток</i></p>  <p><b>Модификация М2</b> (В комплекте с КМЧ – фланец с резьбой G3/4")</p>

<b>DN-XX-XX*</b>	Ответный фланец, в соответствии с заказом п.15, таблица 10. По ГОСТ 33259-2015.	
Примечание — *Номинальный диаметр – номинальное давление – исполнение уплотнительной поверхности.		

**Таблица 10** – Комплект монтажных частей: «КМЧ» (п. 15)

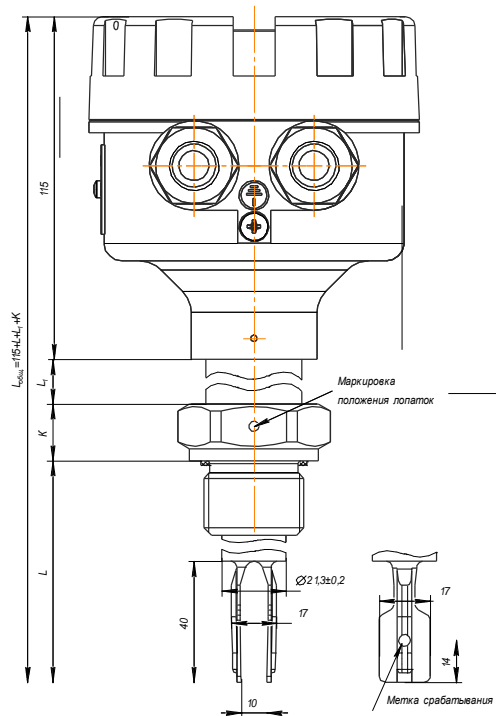
Эскиз	Код при заказе*								
		DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150
Изготовлены из заглушки исполнения 1 АТК 24.200.02-90 к фланцам исполнения В по ГОСТ 33259-2015 	PN1	1-32-06-XX	1-40-06-XX	1-50-06-XX	1-65-06-XX	1-80-06-XX	1-100-06-XX	1-125-06-XX	1-150-06-XX
	PN2,5								
	PN6								
	PN10						1-100-16-XX	1-125-16-XX	1-150-16-XX
	PN16	1-32-40-XX	1-40-40-XX	1-50-40-XX	1-65-40-XX	1-80-40-XX			
	PN25						1-100-40-XX	1-125-40-XX	1-150-40-XX
Изготовлены из заглушки исполнения 2 АТК 24.200.02-90 к фланцам исполнения Е по ГОСТ 33259-2015 	PN1	2-32-06-XX	2-40-06-XX	2-50-06-XX	2-65-06-XX	2-80-06-XX	2-100-06-XX	2-125-06-XX	2-150-06-XX
	PN2,5								
	PN6								
	PN10						2-100-16-XX	2-125-16-XX	2-150-16-XX
	PN16	2-32-40-XX	2-40-40-XX	2-50-40-XX	2-65-40-XX	2-80-40-XX			
	PN25						2-100-40-XX	2-125-40-XX	2-150-40-XX
Изготовлены из заглушки исполнения 3 АТК 24.200.02-90 к фланцам исполнения С по ГОСТ 33259-2015	PN40						2-100-40-XX	2-125-40-XX	2-150-40-XX
	PN63	2-32-63-XX	2-40-63-XX	2-50-63-XX	2-65-63-XX	2-80-63-XX	2-100-63-XX	2-125-63-XX	2-150-63-XX
	PN1	3-32-06-XX	3-40-06-XX	3-50-06-XX	3-65-06-XX	3-80-06-XX	3-100-06-XX	3-125-06-XX	3-150-06-XX
	PN2,5								
	PN6								
	PN10	3-32-40-XX	3-40-40-XX	3-50-40-XX	3-65-40-XX	3-80-40-XX	3-100-16-XX	3-125-16-XX	3-150-16-XX

	PN25						3-100-40-XX	3-125-40-XX	3-150-40-XX
	PN40								
	PN63	3-32-63-XX	3-40-63-XX	3-50-63-XX	3-65-63-XX	3-80-63-XX	3-100-63-XX	3-125-63-XX	3-150-63-XX
Изготовлены из заглушки исполнения 4 АТК 24.200.02-90 к фланцам исполнения J по ГОСТ 33259-2015 	PN63			4-50-63-XX	4-65-63-XX	4-80-63-XX	4-100-63-XX	4-125-63-XX	4-150-63-XX
	PN100	4-32-160-XX	4-40-160-XX	4-50-160-XX	4-65-160-XX	4-80-160-XX	4-100-160-XX	4-125-160-XX	4-150-160-XX
	PN160			4-50-160-XX	4-65-160-XX	4-80-160-XX			
Примечание —* XX – Код материала фланца при заказе: «12» — Сталь 12X18H10T (08X18H10) «20» — Сталь 20 «09» — Сталь 09Г2С									

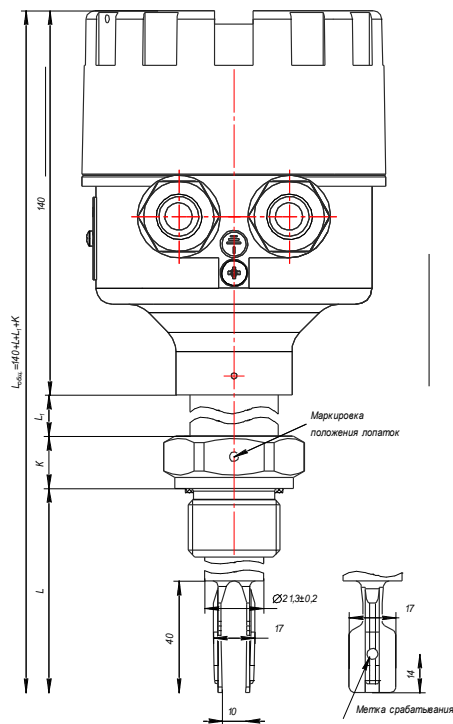


## Приложение А.

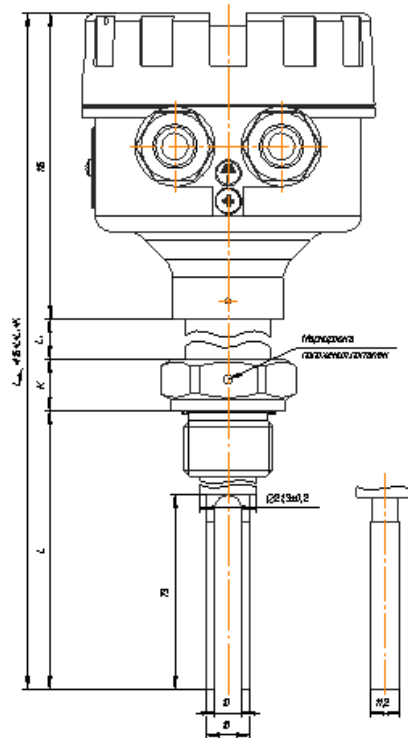
### Габаритный чертеж



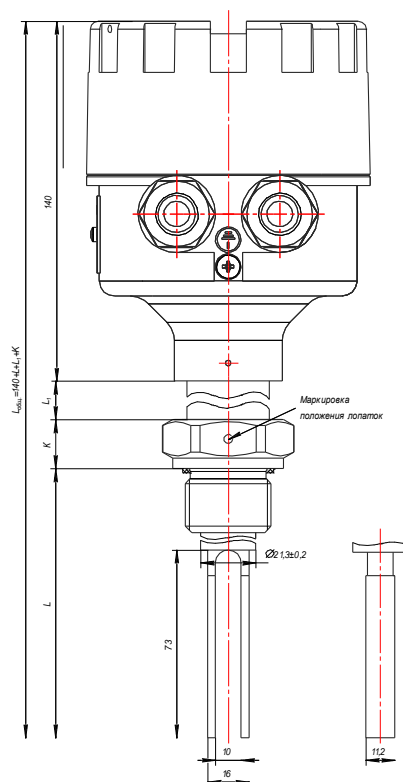
ЭЛЕМЕР-СВ-11  
Корпус АГ-22, глухая крышка  
Модификация М1



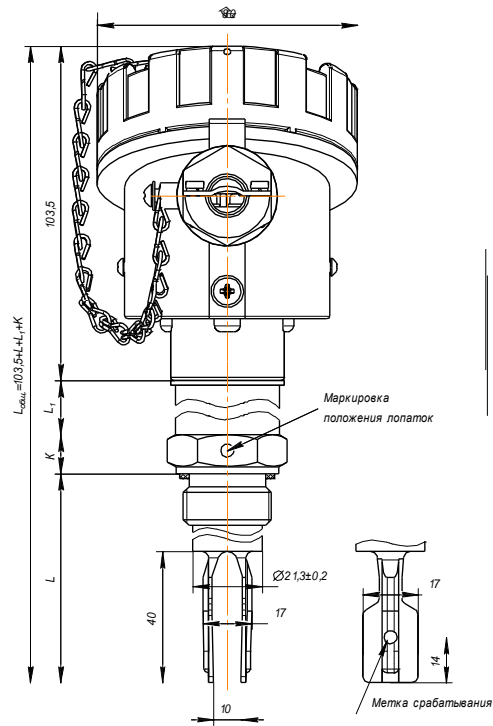
ЭЛЕМЕР-СВ-11  
Модификация М1  
Корпус АГ-22С, крышка со стеклом



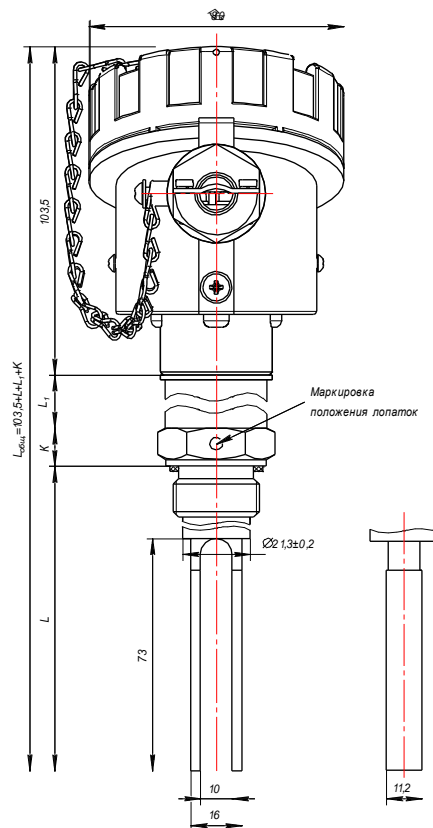
ЭЛЕМЕР-СВ-11  
 Модификация М2  
 Корпус АГ-22, глухая крышка



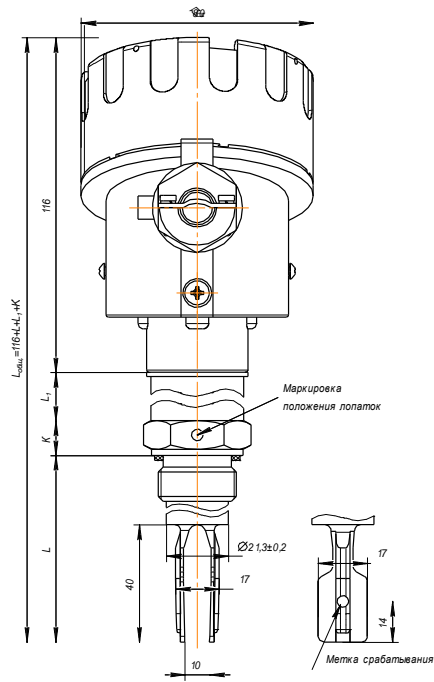
ЭЛЕМЕР-СВ-11  
 Модификация М2  
 Корпус АГ-22, крышка со стеклом



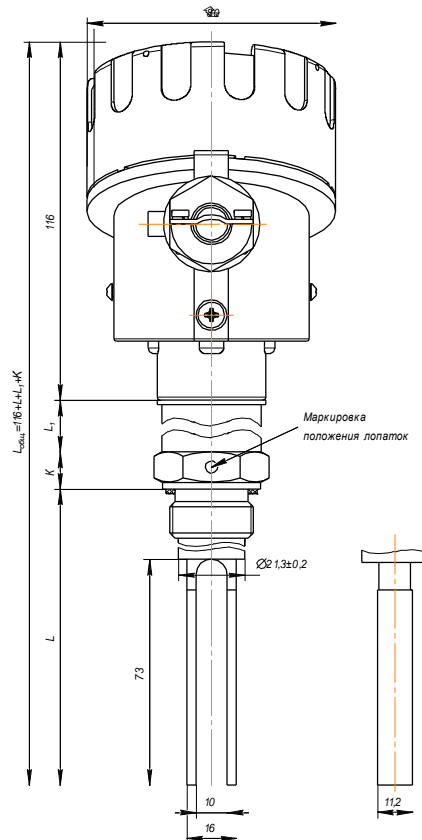
ЭЛЕМЕР-СВ-11  
 Модификация М1  
 Корпус АГ-22, глухая крышка



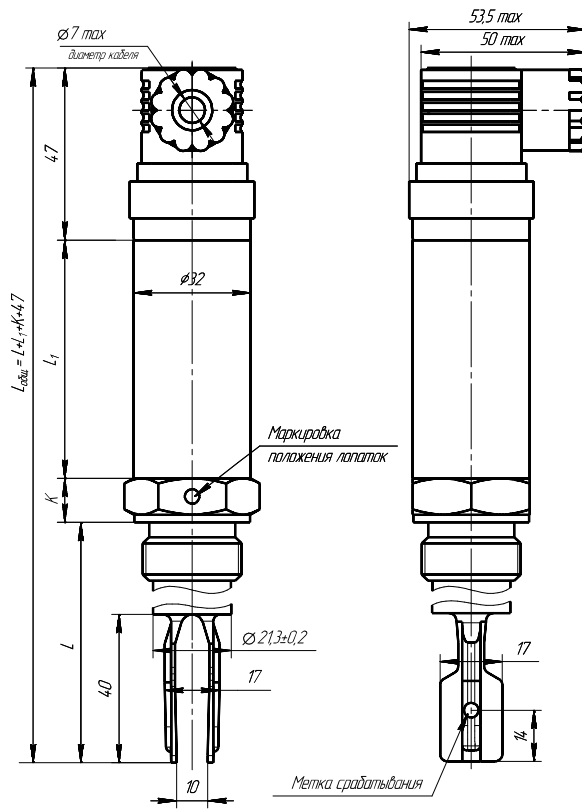
ЭЛЕМЕР-СВ-11  
 Модификация М2  
 Корпус АГ-22, глухая крышка



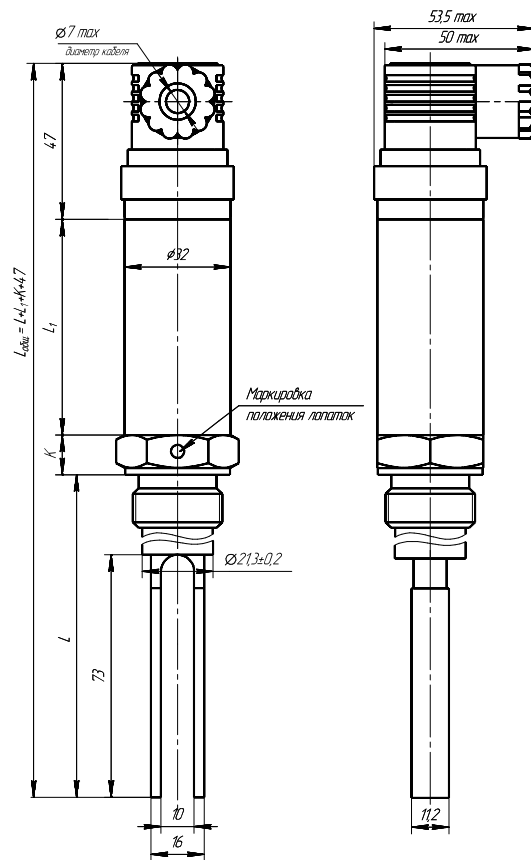
ЭЛЕМЕР-СВ-11  
 Модификация М1  
 Корпус АГ-22, крышка со стеклом



ЭЛЕМЕР-СВ-11  
 Модификация М2  
 Корпус АГ-22, крышка со стеклом



ЭЛЕМЕР-СВ-11  
Модификация М1  
Корпус НГ-06



ЭЛЕМЕР-СВ-11  
Модификация М2  
Корпус НГ-06

**Размерный ряд *L1*, мм.**

Длина нерабочей части <i>L1</i> , мм	Температура контролируемой среды, С°	Исполнение корпуса	Код при заказе
62	-60...85	НГ-06	A1
205	-60...200		A2
205	0...350		A3
0	-60...85	АГ-22, АГ-22С АГ-24, АГ-24С, НГ-24	A1
120	-60...200		A2
120	0...350		A3

**Размерный ряд *K*, мм**

Присоединение к процессу	<i>K</i> , мм
G3/4", ГОСТ 6357-81	13
G1", ГОСТ 6357-81	13
G3/4", ОСТ 26.260.460-99	16
G1", ОСТ 26.260.460-99	19
G 1 1/2", ОСТ 26.260.460-99	21

**Размерный ряд *L*, мм.**

Модификация	Длина монтажной части <i>L</i> , мм (п. 6)
M1	64*; 100; 160; 250; 400; 600; 1000; 1600; 2000; 2500; 3000.
M2	97*; 133; 193; 283; 433; 633; 1033; 1633; 2033; 2533; 3033

Примечание —\* Минимальная длина монтажной части зависит от модификации и типа присоединения к процессу (таблица 4).