

Сигнализаторы уровня поплавковые

«ЭЛЕМЕР-СПГ»

ФОРМА ЗАКАЗА

Вводится в действие с «19» июня 2023 г.

Сигнализаторы уровня поплавковые «ЭЛЕМЕР-СПГ»

ЭЛЕМЕР СПГ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	ТУ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	

1. Тип прибора: ЭЛЕМЕР-СПГ
2. Код модификации (таблица 8)
 - «51» (схема подключения с независимыми контактными группами)
 - «52» (схема подключения с общим проводом)
3. Вид исполнения (таблица 1):
 - «—»* (общепромышленное)
 - «Ex___» (искробезопасная эл. цепь «i»)
 - «Exd___» (взрывонепроницаемая оболочка d)
 - «Exdia___» (взрывонепроницаемая оболочка и искробезопасная электрическая цепь «i»)
4. Не используется
5. Код исполнения корпуса (таблица 2, приложение А):
 - «АГ24»* (корпус АГ-24, материал алюминиевый сплав)
 - «НГ24» (корпус НГ-24, материал нержавеющей сталь)
 - «АГ22» (корпус АГ-22 для модификаций монтажной части: М1, М1П, материал алюминиевый сплав)
6. Количество уровней (модификация «51» — 1...4 (для корпуса АГ22 — 1...3); модификация «52» — 1...5) (п. 5; таблица 3)
7. Код модификации монтажной части (таблица 3, приложение А)
 - «М1» (диаметр арматуры Ø20 мм, длина до 6000 мм, количество уровней — 1...5)
 - «М1П» (диаметр арматуры Ø20 мм, длина до 6000 мм, количество уровней — 1...5 с подстройкой по месту эксплуатации, диапазон подстройки ± 50 мм, для каждой точки сигнализации)
 - «М2» (диаметр арматуры Ø14 мм, длина до 3000 мм, количество уровней — 1;2)
 - «М3» (диаметр арматуры Ø 8 мм, длина до 2000 мм, количество уровней — 1)
 - «М4» (горизонтальный монтаж, количество уровней — 1)
8. Длина монтажной части L, мм (таблица 3, приложение А)
 - «XXXX» (для модификаций: «М1», «М1П», «М2», «М3»)
 - «512» (для модификации «М4, горизонтальный монтаж с наружной резьбой G2''», иная длина по согласованию (максимально до 800 мм, ±5 мм)
 - «496» (для модификации «М4, горизонтальный монтаж с фланцевым присоединением», иная длина по согласованию (максимально до 800 мм, ±5 мм)
9. Диапазоны сигнализации, мм: (таблица 3):
 - «—» (только для модификации «М4»)
 - НЛ1... НЛ5** (сигнализация при понижении уровня)
 - НН1... НН5** (сигнализация при повышении уровня)
10. Код типа присоединения к процессу (таблицы 3; 4.1; 4.2):
 - «1М20» (штуцер с наружной резьбой М20х1,5, для модификации «М3»)
 - «1М27» (штуцер с наружной резьбой М27х1,5, для модификаций: «М1», «М1П», «М2», «М3»)
 - «1М272» (штуцер с наружной резьбой М27х2, для модификаций: «М1», «М1П», «М2», «М3»)
 - «1М33» (штуцер с наружной резьбой М33х2, для модификаций: «М1», «М1П», «М2»)
 - «1G12» (штуцер с наружной резьбой G1/2'', для модификации «М3»)
 - «1G34» (штуцер с наружной резьбой G3/4'', для модификаций: «М1», «М1П», «М2», «М3»)
 - «1G10» (штуцер с наружной резьбой G1'', для модификаций: «М1», «М1П», «М2»)
 - «D15» (подвижный штуцер с наружной резьбой G1/2'', для модификации «М3»)
 - «D16» (подвижный штуцер с наружной резьбой G3/4'', для модификации «М2»)
 - «D17» (подвижный штуцер с наружной резьбой G1'', для модификаций: «М1», «М1П»)
 - «R2» (для модификации М4, горизонтальный монтаж с наружной резьбой G2'')

- «FXX-XX» (для модификации М4, горизонтальный монтаж с фланцевым присоединением, таблица 4.2, приложение А)
 - «XX» (резьба по отдельному согласованию с производителем)
 - «DNXX-XX-X» (фланцевое присоединение, фланец приварной, размерный ряд в соответствии с ГОСТ 33259-2015, DN(XX)-(PN)-(вид исполнения))
11. Код материала (покрытия) погружной части (таблица 5):
- «02»* (сталь 12Х18Н10Т)
 - «Н» (материал по отдельному согласованию с производителем)
12. Код исполнения конструктива поплавка (таблица 6):
- «1» (Цилиндр Ø38x27 мм, для кода модификации монтажной части «М3»)
 - «2» (Цилиндр Ø45x56 мм, для кода модификации монтажной части «М2»)
 - «3» (Цилиндр Ø86x100 мм, для кода модификации монтажной части «М1», «М1П»)
 - «4» (Сфера Ø86 мм, для кода модификации монтажной части «М1», «М1П»)
 - «5» (Сфера Ø125 мм, для кода модификации монтажной части «М1», «М1П»)
 - «6» (Горизонтальный монтаж, сталь, для кода модификации монтажной части «М4»)
13. Код комплекта монтажных частей для присоединения к процессу (таблицы: 7.1; 7.2):
- «—»* (Без КМЧ)
 - «БП1-М20-12» (бобышка М20×1,5, нержавеющая сталь 12Х18Н10Т)
 - «БП1-М20-20» (бобышка М20×1,5, сталь 20)
 - «БП1-М271-12» (бобышка М27×1,5, нержавеющая сталь 12Х18Н10Т)
 - «БП1-М271-20» (бобышка М27×1,5, сталь 20)
 - «БП1-М27-12» (бобышка М27×2, нержавеющая сталь 12Х18Н10Т)
 - «БП1-М27-20» (бобышка М27×2, сталь 20)
 - «БП1-М33-12» (бобышка М33×2, нержавеющая сталь 12Х18Н10Т)
 - «БП1-М33-20» (бобышка М33×2, сталь 20)
 - «БП1-G12-12» (бобышка G1/2", нержавеющая сталь 12Х18Н10Т)
 - «БП1- G12-20» (бобышка G1/2", сталь 20)
 - «БП1-G34-12» (бобышка G3/4", нержавеющая сталь 12Х18Н10Т)
 - «БП1-G34-20» (бобышка G3/4", сталь 20)
 - «БП1-G1-12» (бобышка G1", нержавеющая сталь 12Х18Н10Т)
 - «БП1- G1-20» (бобышка G1", сталь 20)
 - «G2» (Переходник с резьбы G1" на наружную резьбу G2")
 - «X-XXX-X» (фланец с резьбой G3/4", для штуцерного исполнения «1G34» с уплотнительной прокладкой, для модификаций монтажной части: «М1», «М1П», «М2», «М3»)
 - «DN-XX-XX» (ответный фланец, в соответствии с заказом)
14. Тип кабельных вводов (таблица 8)
15. Выходной сигнал: (таблица 9)
- «R» (сухой контакт)
 - «N» (NAMUR для модификации «51», пункт 2)
 - «RN» (сухой контакт с возможностью перенастройки в NAMUR, для корпусов АГ22 и модификаций монтажной части: М1, М1П)
16. Климатическое исполнение (таблица 10)
- «t4070»* (от минус 40 до плюс 70 °С)
 - «t6570» (от минус 65 до плюс 70 °С)
 - «t4070 УХЛ3.1» (от минус 40 до плюс 70 °С)
 - «t6570 УХЛ1» (от минус 65 до плюс 70 °С)
17. Номинальное давление рабочей среды, МПа:
- «0,6» *
 - «1,6»
 - «2,5» (по отдельному согласованию)
18. Обозначение технических условий ТУ

* Базовое исполнение

**Нумерация диапазонов срабатывания сквозная (пример НН1/НН2/НЛ3/НЛ4)

ПРИМЕР ЗАКАЗА

ЭЛЕМЕНТ-СПГ	51	—	—	АГ24	1	М2	1000	НН1/900	1М27	02	2	—	PGM	R	t4070	0,6	ТУ...			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18			
ЭЛЕМЕНТ-СПГ	52	Exd	bII	—	АГ24	1	М1	800	HL1/625	1G10	02	3	—	20	КБУ	Ni	R	t4070	0,6	ТУ...
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18			

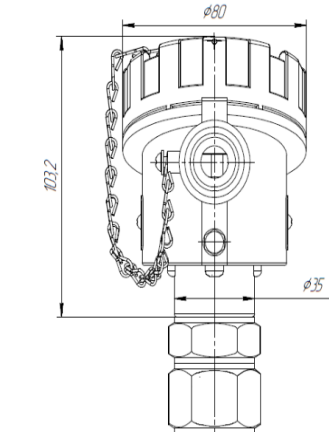
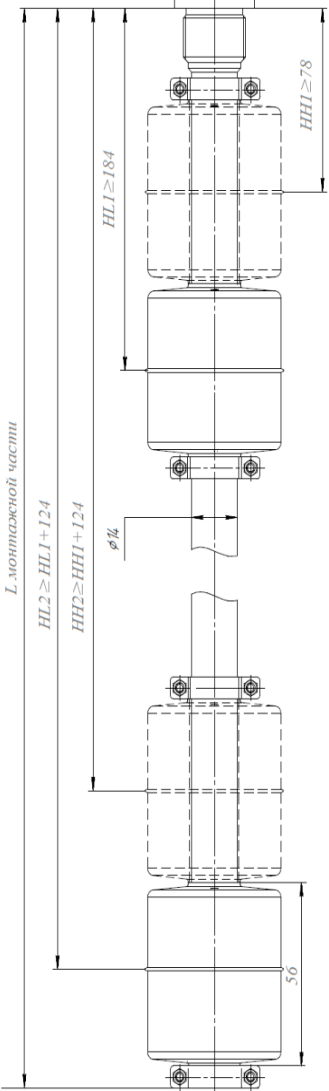
Таблица 1 – Вид исполнения (п. 3)

Варианты исполнения	Модификация	Код заказа
Общепромышленное (ОП)*	M1, M1П, M2, M3, M4	_*
С видом взрывозащиты «Ex — искробезопасная эл. цепь i» (0Ex ia IIA T5 Ga X; 0Ex ia IIB T5 Ga X)	M1, M1П, M2, M3, M4	ExiaIIAT5
		ExiaIIBT5
С видом взрывозащиты «Exd — взрывонепроницаемые оболочки» (1Ex db IIA T5 Gb X; 1Ex db IIB T5 Gb X)	M1, M1П, M2, M3, M4	ExdbIIAT5
		ExdbIIBT5
С видом взрывозащиты Exdia — взрывонепроницаемые оболочки и искробезопасная электрическая цепь» Exdia (0Ex ia+db IIA T5 Ga X; 0Ex ia+db IIB T5 Ga X; 1Ex db ia IIA T5 Gb X; 1Ex db ia IIB T5 Gb X; 0/1Ex ia/db IIA T5 Ga/Gb X; 0/1Ex ia/db IIB T5 Ga/Gb X)	M1, M1П, M2, M3, M4	0ExiadbIIAT5
		0ExiadbIIBT5
		1ExdbiaIIAT5
		1ExdbiaIIBT5
		01ExiadbIIAT5
		01ExiadbIIBT5

* Базовое исполнение.

Таблица 3 – Геометрические размеры (п. 6...10)

Модификация	Длина монтажной части, L мм	Диапазоны сигнализации:		Общий вид
M1, M1П	162**... 6000	Опорожнение HL1...HL5; Заполнение HN1...HN5	<p>Опорожнение***</p> <p>HL1 ≥ 100 + (1,5xLпоплавка) HL2 ≥ HL1 + 12 + (2xLпоплавка) HL3 ≥ HL2 + 12 + (2xLпоплавка) HL4 ≥ HL3 + 12 + (2xLпоплавка) HL5 ≥ HL4 + 12 + (2xLпоплавка)</p>	
			<p>Заполнение</p> <p>HN1 ≥ 50 + (0,5xLпоплавка) HN1 максимальный ≤ (Lмонтажной части) - (1,5xLпоплавка + 13) HN2 ≥ HN1 + 12 + (2xLпоплавка) HN3 ≥ HN2 + 12 + (2xLпоплавка) HN4 ≥ HN3 + 12 + (2xLпоплавка) HN5 ≥ HN4 + 12 + (2xLпоплавка)</p>	

		<p>Опорожнение HL1, HL2</p>	<p>Опорожнение*** HL1 ≥ 184 HL2 ≥ HL1 + 124</p>	
M2	140...3000	<p>Заполнение НН1...НН2</p>	<p>Заполнение НН1 ≥ 78 НН1 максимальный ≤ (Lмонтажной части) - (1,5xLоплавка + 13) НН2 ≥ НН1 + 124</p>	

M3	110...2000	Опорожнение HL1;	Опорожнение*** HL1≥90	
		Заполнение HH1	Заполнение HH1≥60 HH1максимальный ≤ (Lмонтажной части) - 50	
M4	496*			Код типа присоединения к процессу «R2»
				Код типа присоединения к процессу «FXX-XX»
<p>Примечания:</p> <p>1 * Базовое исполнение монтажной части L. По согласованию с заказчиком может быть изменена до 800 мм точностью ±5 мм.</p> <p>2 ** При комплектации поплавком «3» (Цилиндр Ø86x100)</p> <p>3 *** Максимальный диапазон сигнализации опорожнения:</p> <p>HL__ ≤ Lмонтажной части – (0,5xLпоплавка+12)</p>				

Таблица 4.1 – Код типа присоединения к процессу (п. 10)

Присоединение к процессу	Модификация	Код при заказе
Штуцер с цилиндрической резьбой M20x1,5 по ОСТ 26.260.460-99	M3	1M20
Штуцер с цилиндрической резьбой M27x1,5 по ОСТ 26.260.460-99	M1, M1П, M2, M3	1M27
Штуцер с цилиндрической резьбой M27x2 по ОСТ 26.260.460-99	M1, M1П, M2, M3	1M272
Штуцер с цилиндрической резьбой M33x2 по ОСТ 26.260.460-99	M1, M1П, M2, M3	1M33
Штуцер с цилиндрической резьбой G1/2" по ОСТ 26.260.460-99	M2, M3	1G12
Штуцер с цилиндрической резьбой G3/4" по ОСТ 26.260.460-99	M1, M1П, M2, M3	1G34
Штуцер с цилиндрической резьбой G3/4" В комплекте с КМЧ – фланец с резьбой G3/4" (пункт 13, таблица 7) по ОСТ 26.260.460-99		
Штуцер с цилиндрической резьбой G1" по ОСТ 26.260.460-99	M1, M1П	1G10
Подвижный штуцер с наружной резьбой G1/2"	M3	D15
Подвижный штуцер с наружной резьбой G3/4"	M2	D16
Подвижный штуцер с наружной резьбой G1"	M1, M1П	D17
Фланец приварной, размерный ряд в соответствии с ГОСТ 33259-2015, DN(XX)-(PN)-(вид исполнения)	M1, M1П, M2, M3	DNXX-XX-X
Горизонтальный монтаж с наружной резьбой G2"	M4	R2
Для модификации M4, горизонтальный монтаж с фланцевым присоединением, таблица 3.2., приложение А	M4	FXX-XX
Резьба по отдельному согласованию с производителем	—	XX

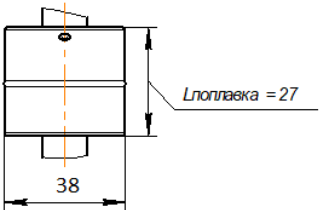
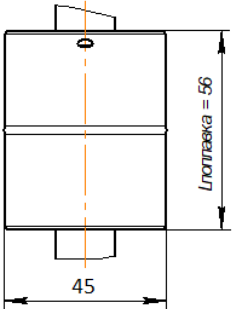
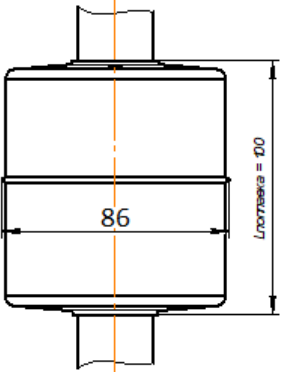
Таблица 4.2 – Код типа присоединения к процессу (п. 10) для модификации «M4» (фланцы приварные)

Код заказа	DN	PN, кгс/см ²	Размеры, мм				n
			D	D ₁	b	d	
F40-16	40	16	145	110	16	18	4
F40-25		25					
F50-16	50	16	160	125			
F50-25		25					
F65-16	65	16	180	145	14		8
F65-25		25			18		
F80-16	80	16	195	160	14		4
F80-25		25			18		
F100-16	100	16	215	180	14	8	
F100-25		25			20		22

Таблица 5– Код материала (покрытия) погружной части (п. 11)

Марка материала	Код заказа
Сталь 12X18Н10Т	02*
Материал по отдельному согласованию	Н**
Примечания: * Базовое исполнение. ** Выполняется по отдельному согласованию с производителем.	

Таблица 6 – Код исполнения конструктива поплавка (п. 12)

Форма поплавка	Габаритные размеры, мм	Примечания	Максимальное рабочее избыточное давление в емкости, МПа	Код заказа
	Ø38x27	Для модификаций монтажной части «М3»	0,6	1
	Ø45x56	Для модификаций монтажной части «М2»	1,6	2
	Ø86x100	Для модификаций монтажной части: «М1» «М1П»	1,6	3

	<p>Ø86</p>	<p>Для модификаций монтажной части: «М1» «М1П»</p>	<p>2,5</p>	<p>4</p>
	<p>Ø125</p>	<p>Для модификаций монтажной части: «М1» «М1П»</p>	<p>2,5</p>	<p>5</p>
	<p>Ø48</p>	<p>Для модификаций монтажной части «М4»</p>	<p>2,5</p>	<p>6</p>

Таблица 7.1 – Код комплекта монтажных частей для присоединения к процессу «КМЧ» (резьбы) (п. 13)

Код при заказе	Состав КМЧ
«—»	Уплотнительная прокладка (размерный ряд в соответствии с резьбовым присоединением)
БП1-М20-12	Бобышка под приварку, М20×1,5, нержавеющая сталь 12Х18Н10Т
БП1-М20-20	Бобышка под приварку, М20×1,5, сталь 20
БП1-М271-12	Бобышка под приварку, М27×1,5, нержавеющая сталь 12Х18Н10Т
БП1-М271-20	Бобышка под приварку, М27×1,5, сталь 20
БП1-М27-12	Бобышка под приварку, М27×2, нержавеющая сталь 12Х18Н10Т
БП1-М27-20	Бобышка под приварку, М27×2, сталь 20
БП1-М33-12	Бобышка под приварку, М33×2 нержавеющая сталь 12Х18Н10Т
БП1-М33-20	Бобышка под приварку, М33×2, сталь 20
БП1-G12-12	Бобышка под приварку, G1/2", нержавеющая сталь 12Х18Н10Т
БП1-G12-20	Бобышка под приварку, G1/2", сталь 20
БП1-G34-12	Бобышка под приварку, G3/4", нержавеющая сталь 12Х18Н10Т
БП1-G34-20	Бобышка под приварку, G3/4", сталь 20
БП1-G1-12	Бобышка под приварку, G1", нержавеющая сталь 12Х18Н10Т
БП1-G1-20	Бобышка под приварку, G1", сталь 20
G2	Переходник с резьбы G1" на наружную резьбу G2"

Таблица 7.2. – Код комплекта монтажных частей для присоединения к процессу «КМЧ (фланцы)», для модификаций: М1, М1П, М2, М3 (п. 13)

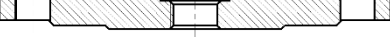
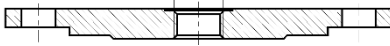
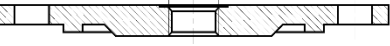
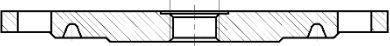
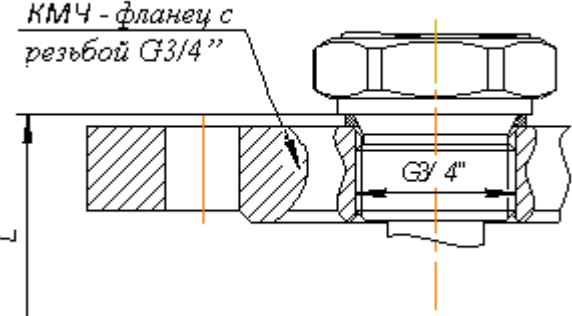

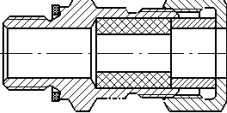
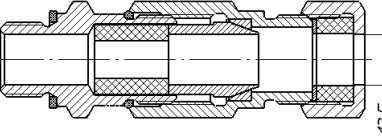
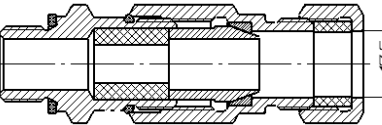
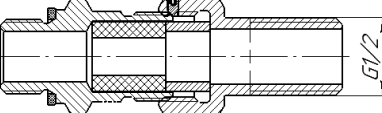
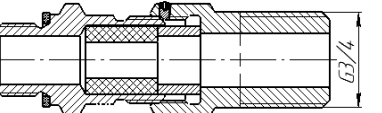
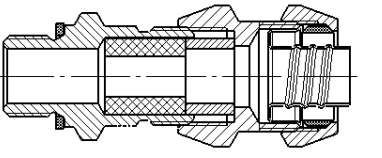
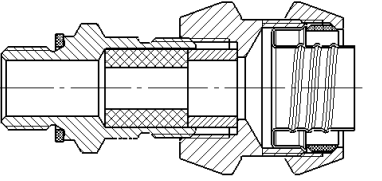
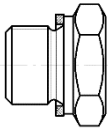
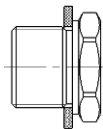
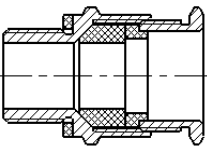
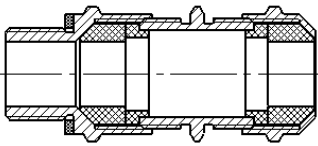
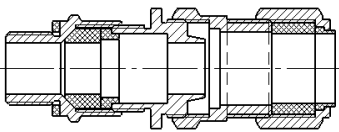
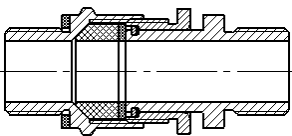
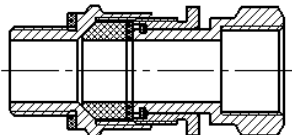
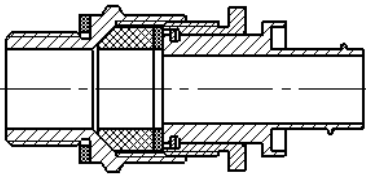
Эскиз	Код при заказе*								
		DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150
<p>Изготовлены из заглушки исполнения 1 АТК 24.200.02-90 к фланцам исполнения В по ГОСТ 33259-2015 G 3/4</p> 	PN1	1-32-06-XX	1-40-06-XX	1-50-06-XX	1-65-06-XX	1-80-06-XX	1-100-06-XX	1-125-06-XX	1-150-06-XX
	PN2,5								
	PN6								
	PN10						1-100-16-XX	1-125-16-XX	1-150-16-XX
	PN16	1-32-40-XX	1-40-40-XX	1-50-40-XX	1-65-40-XX	1-80-40-XX	1-100-40-XX	1-125-40-XX	1-150-40-XX
	PN25								
<p>Изготовлены из заглушки исполнения 2 АТК 24.200.02-90 к фланцам исполнения Е по ГОСТ 33259-2015 G 3/4</p> 	PN1	2-32-06-XX	2-40-06-XX	2-50-06-XX	2-65-06-XX	2-80-06-XX	2-100-06-XX	2-125-06-XX	2-150-06-XX
	PN2,5								
	PN6								
	PN10						2-100-16-XX	2-125-16-XX	2-150-16-XX
	PN16	2-32-40-XX	2-40-40-XX	2-50-40-XX	2-65-40-XX	2-80-40-XX	2-100-40-XX	2-125-40-XX	2-150-40-XX
	PN25								
<p>Изготовлены из заглушки исполнения 3 АТК 24.200.02-90 к фланцам исполнения С по ГОСТ 33259-2015 G 3/4</p> 	PN1	3-32-06-XX	3-40-06-XX	3-50-06-XX	3-65-06-XX	3-80-06-XX	3-100-06-XX	3-125-06-XX	3-150-06-XX
	PN2,5								
	PN6								
	PN10						3-100-16-XX	3-125-16-XX	3-150-16-XX
	PN16	3-32-40-XX	3-40-40-XX	3-50-40-XX	3-65-40-XX	3-80-40-XX	3-100-40-XX	3-125-40-XX	3-150-40-XX
	PN25								
<p>Изготовлены из заглушки исполнения 4 АТК 24.200.02-90 к фланцам исполнения J по ГОСТ 33259-2015 G 3/4</p> 	PN63	4-32-63-XX	4-40-63-XX	4-50-63-XX	4-65-63-XX	4-80-63-XX	4-100-63-XX	4-125-63-XX	4-150-63-XX
	PN100	4-32-100-XX	4-40-100-XX	4-50-100-XX	4-65-100-XX	4-80-100-XX	4-100-100-XX	4-125-100-XX	4-150-100-XX
	PN160	4-32-160-XX	4-40-160-XX	4-50-160-XX	4-65-160-XX	4-80-160-XX	4-100-160-XX	4-125-160-XX	4-150-160-XX
<p>Примечание —* XX – Код материала фланца при заказе: «12» — Сталь 12X18H10T (08X18H10) «20» — Сталь 20 «09» — Сталь 09Г2С</p> 									

Таблица 8 – Код типа кабельных вводов (п.14)

Код Заказа*	Варианты электрического присоединения		Вид исполнения
	Название и описание	Общий вид и габариты	
—	Без кабельного ввода	—	ОП, Ex ____, Exd ____, Exdia ____
PGM	Кабельный ввод FBA21-10 (металл) Диаметр кабеля Ø7-11 мм.		ОП, Ex __
K13	Кабельный ввод для небронированного кабеля (диаметр обжимаемого кабеля 6...13 мм)		ОП, Ex ____, Exd ____, Exdia ____
KB13	Кабельный ввод для бронированного (экранированного) (диаметр обжимаемого кабеля 6...13 мм) (диаметр обжимаемой брони 13,5 мм)		
KB17	Кабельный ввод для бронированного (экранированного) (диаметр обжимаемого кабеля 6...13 мм) (диаметр обжимаемой брони 17,5 мм)		
KT1/2	Кабельный ввод для небронированного кабеля с трубной резьбой G1/2" (диаметр обжимаемого кабеля 6...13 мм)		
KT3/4	Кабельный ввод для небронированного кабеля с трубной резьбой G3/4" (диаметр обжимаемого кабеля 6...13 мм)		
KBM15Вн	Кабельный ввод для небронированного кабеля под металлорукав Ду 15 мм (диаметр обжимаемого кабеля 6...13 мм)		
KBM16Вн	Кабельный ввод для небронированного кабеля под металлорукав Ду 16 мм (диаметр обжимаемого кабеля 6...13 мм)		
KBM20Вн**	Кабельный ввод для небронированного кабеля под металлорукав Ду 20 мм (диаметр обжимаемого кабеля 6...13 мм)		
KBM22Вн**	Кабельный ввод для небронированного кабеля под металлорукав Ду 22 мм (диаметр обжимаемого кабеля 6...13 мм)		

ЗР	Заглушка резьбовая, VHR90		
20 Рн Ni	Заглушка BLOCK, под ключ, M20x1,5, Ex d IIC Gb U / Ex e IIC Cb U / Ex ta III C Da U		
20 КНК Ni	Кабельный ввод BLOCK 20 под небронированный кабель 6,5 - 13,9 мм, M20 x1,5 6g, 1Ex d IIC Gb X / 1Ex e IIC Gb X / 2Ex nR IIC Gc X / Ex ta III C Da X		
20 КНН Ni	Кабельный ввод BLOCK под небронированный кабель 6,5 - 13,9 мм с двойным уплотнением, M20 x1,5, 1Ex d IIC Gb X / 1Ex e IIC Gb X / 2Ex nR IIC Gc X / Ex ta III C Da X		ОП, Ex _____, Exd _____, Exdia _____
20 КБУ Ni	Кабельный ввод BLOCK под бронированный кабель, 6,5-13,9 мм, 12,5-20,9 мм, M20x1,5 6g, 1Ex d IIC Gb X / 1Ex e IIC Gb X / 2Ex nR IIC Gc X / Ex ta III C		
20 КНХ Ni	Кабельный ввод BLOCK под небронированный кабель 6,5-13,9 мм в трубе, нар. M20x1,5 6g, нар. внеш. M20x1,5 6H, 1Ex d IIC Gb X / 1Ex e IIC Gb X / 2Ex nR IIC Gc X / Ex ta III C Da X		
20 КНТ Ni	Кабельный ввод BLOCK под небронированный кабель 6,5-13,9 мм в трубе, нар. M20x1,5 6g, вн. M20x1,5 6H, 1Ex d IIC Gb X / 1Ex e IIC Gb X / 2Ex nR IIC Gc X / Ex ta III C Da X		
20s КМР 045 Ni	Кабельный ввод BLOCK под небронированный кабель 6,1 - 11,7 мм в металлорукаве Ду15 мм, M20x1,5, 1Ex d IIC Gb X / 1Ex e IIC Gb X / 2Ex nR IIC Gc X / Ex ta III C Da X		
20 КМР 050 Ni	Кабельный ввод BLOCK под небронированный кабель 6,5 - 13,0 мм в металлорукаве Ду15 мм, M20x1,5, 1Ex d IIC Gb X / 1Ex e IIC Gb X / 2Ex nR IIC Gc X / Ex ta III C Da X		
20 КМР 080 Ni	Кабельный ввод BLOCK под небронированный кабель 6,5 - 13,9 мм в металлорукаве Ду20 мм, M20x1,5, 1Ex d IIC Gb X / 1Ex e IIC Gb X / 2Ex nR IIC Gc X / Ex ta III C Da X		
20 КМР 120 Ni	Кабельный ввод BLOCK 20 под небронированный кабель 6,5 - 13,9 мм в металлорукаве Ду25 мм, M20x1,5, 1Ex d IIC Gb X / 1Ex e IIC Gb X / 2Ex nR IIC Gc X / Ex ta III C Da X		

Примечания

* — Для корпусов:

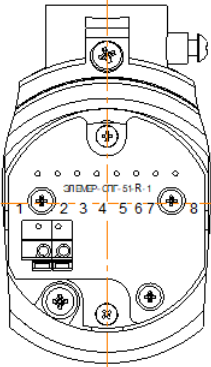
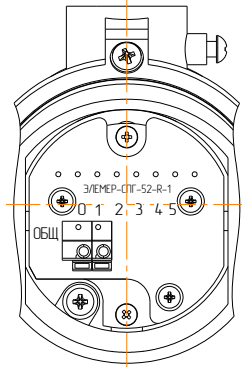
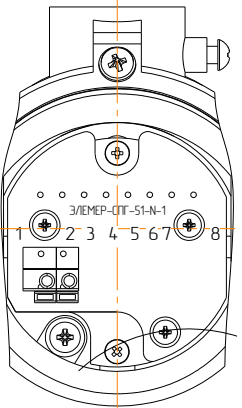
- НГ-24, АГ-24 (п.5). Комплекуются одним кабельным вводом.

- АГ-22 (п.5). При заказе необходимо указывать два кабельных ввода, пример: К-13/К-13 или

КБ-17/ К-13. При заказе одного кабельного ввода на место второго устанавливается заглушка

** — Установка двух кабельных вводов на один прибор по согласованию

Таблица 9 – Выходной сигнал (п.2, 15)

Код заказа	Описание	Код Модификации; Код исполнения корпуса	Количество доступных уровней	Общий вид
R	Обеспечивают коммутацию постоянного и переменного тока: ≤ 80 В; ≤ 5 Вт; ≤ 200 мА.	51; АГ24 НГ24	1...4 (Модификации монтажной части: M1; M1П).	
			1; 2 (Модификация монтажной части: M2)	
			1 (Модификация монтажной части: M3)	
			1 (Модификация монтажной части: M4)	
		52; АГ24 НГ24	1...5 (Модификации монтажной части: M1; M1П).	
			1; 2 (Модификация монтажной части: M2)	
1 (Модификация монтажной части: M3)				
N	NAMUR: "обрыв" - $<0,5$ мА, "сухой" - $0,6...0,8$ мА, "мокрый" - $7,2...8,2$ мА, "КЗ" - $>8,5$ мА	51; АГ24 НГ24	1...4 (Модификации монтажной части: M1; M1П).	
1; 2 (Модификация монтажной части: M2)				
1 (Модификация монтажной части: M3)				

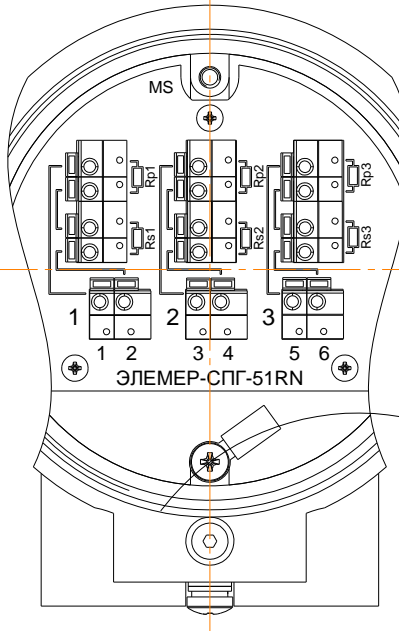
RN	<p>В режиме сухого контакта обеспечивают коммутацию постоянного и переменного тока: ≤ 80 В; ≤ 5 Вт; ≤ 200 мА.</p> <p>В режим NAMUR выходной сигнал зависит от установленных резисторов. Резисторы в комплект не входят</p>	51; АГ22	<p>1...3 (Модификации монтажной части: М1; М1П).</p>	
----	--	-------------	--	--

Таблица 10 – Климатическое исполнение (п.16)

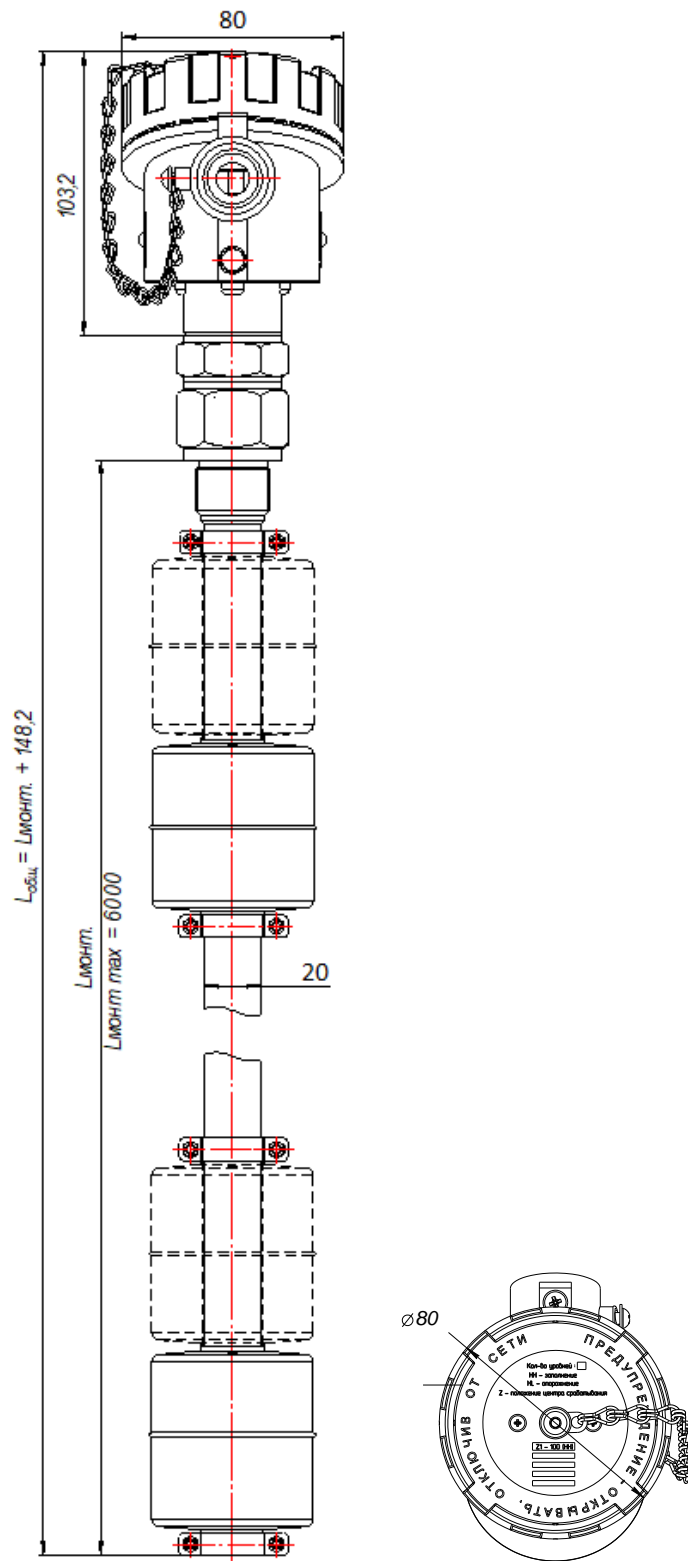
Вид	Группа	Стандарт	Диапазон	Индекс заказа
	С2	Р 52931-2008	от минус 40 до плюс 70 °С	t4070*
			от минус 65 до плюс 70 °С	t6570
УХЛ3.1		15150-69	от минус 40 до плюс 70 °С	УХЛ3.1 t4070
УХЛ1			от минус 65 до плюс 70 °С	УХЛ1 t6570

* Базовое исполнение

Приложение А. Габаритные чертежи

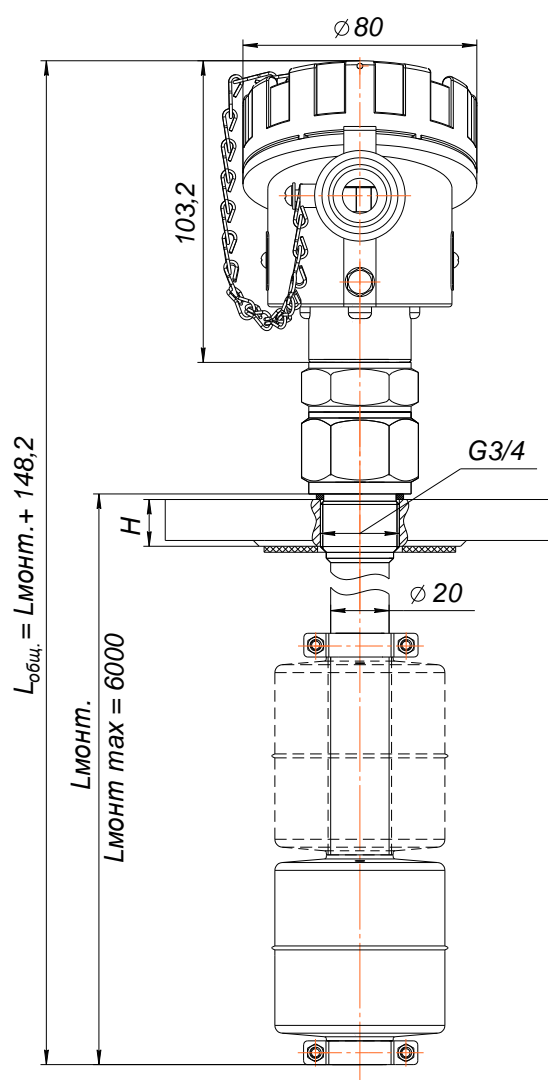
Модификации: М1, М1П

(в корпусах АГ24; НГ24, резьбовое присоединение (п.5, таблица 2))



Модификации: М1, М1П

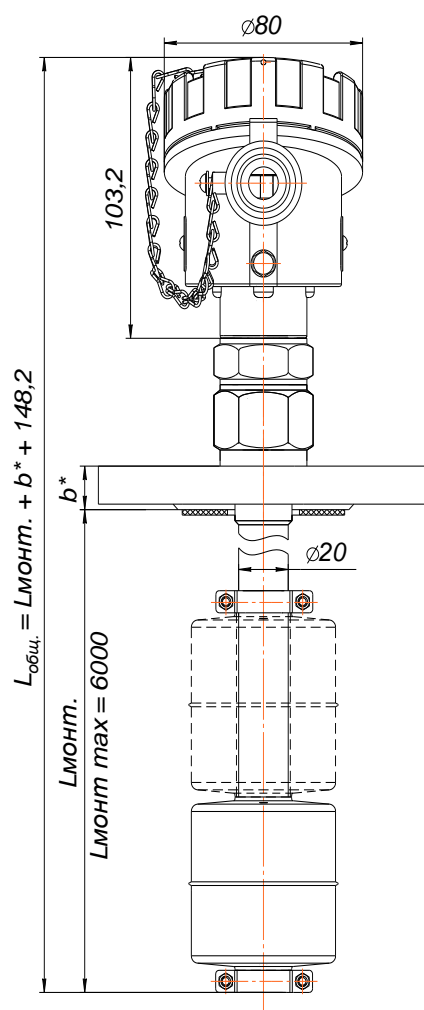
(в корпусах АГ24; НГ24, резьбовое присоединение с фланцем (п.5; 10, таблица 2))



H - в соответствии с АТК 24.200.02-90

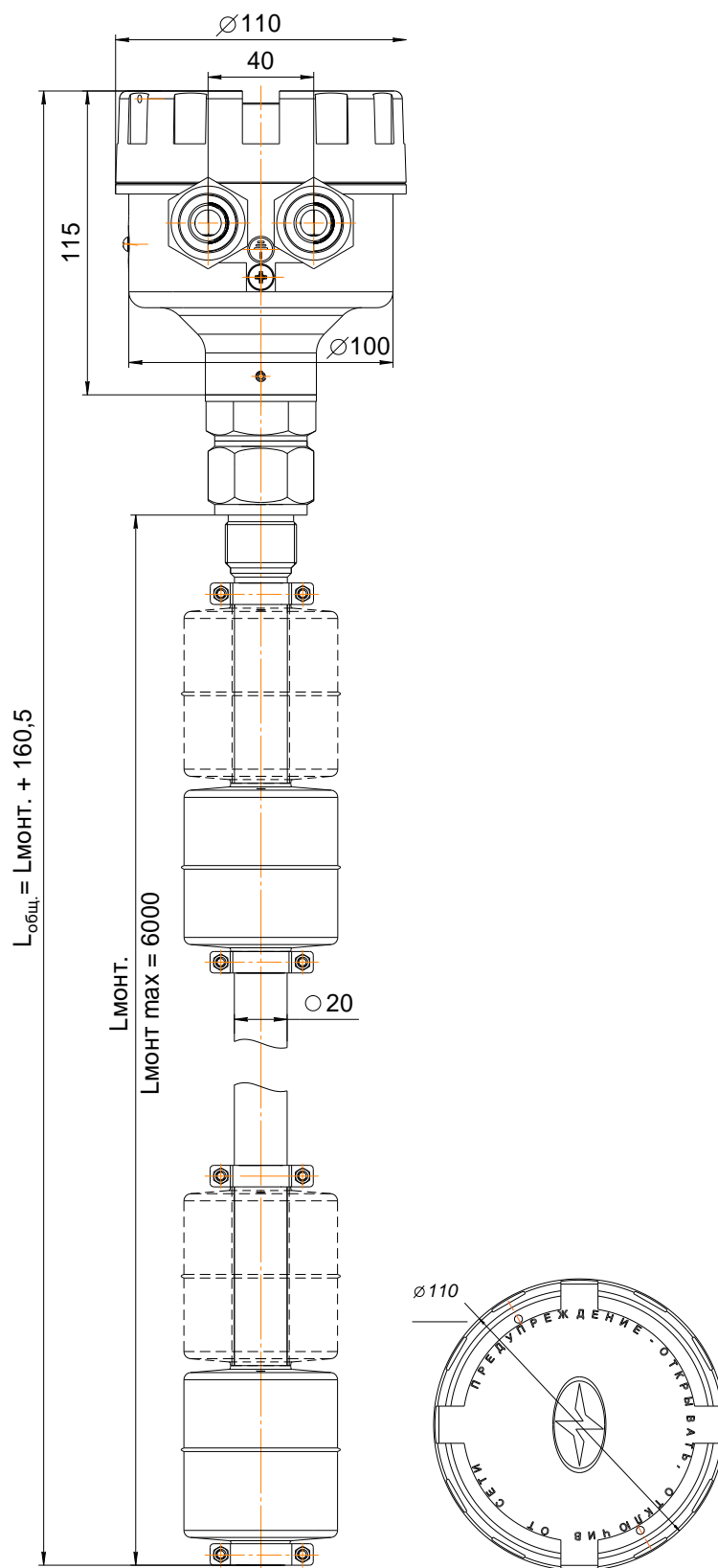
Модификации: М1, М1П

(в корпусах АГ24; НГ24, фланцевое присоединение (п.5; 10, таблица 2))



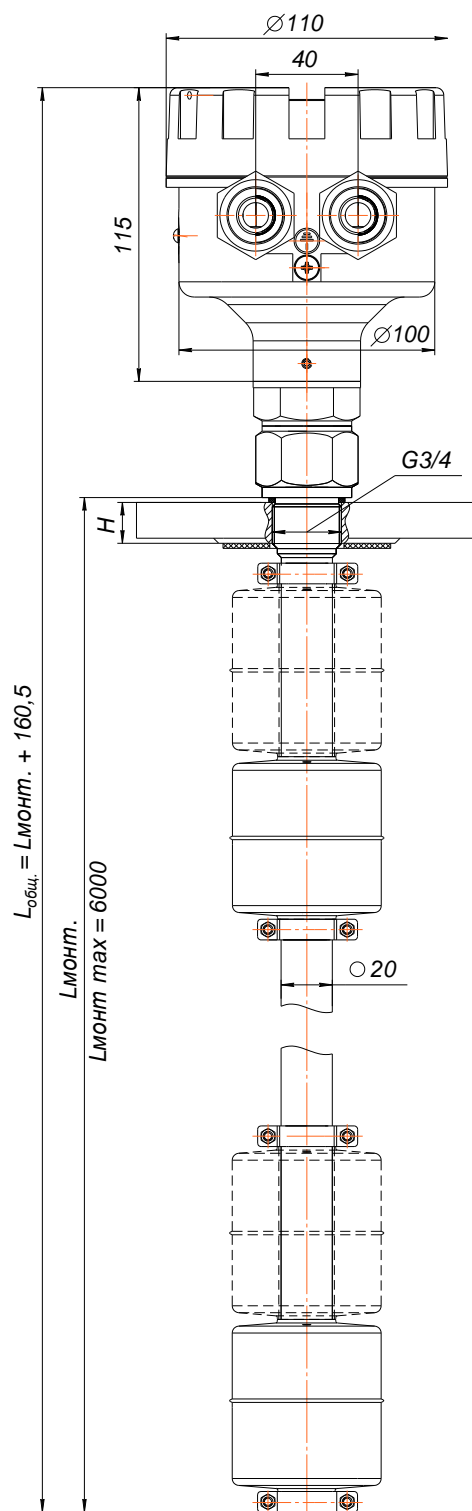
b^* - в соответствии с ГОСТ 33259-2015

Модификации: М1, М1П
(в корпусе АГ22, резьбовое присоединение (п.5; 10, таблица 2))



Модификации: М1, М1П

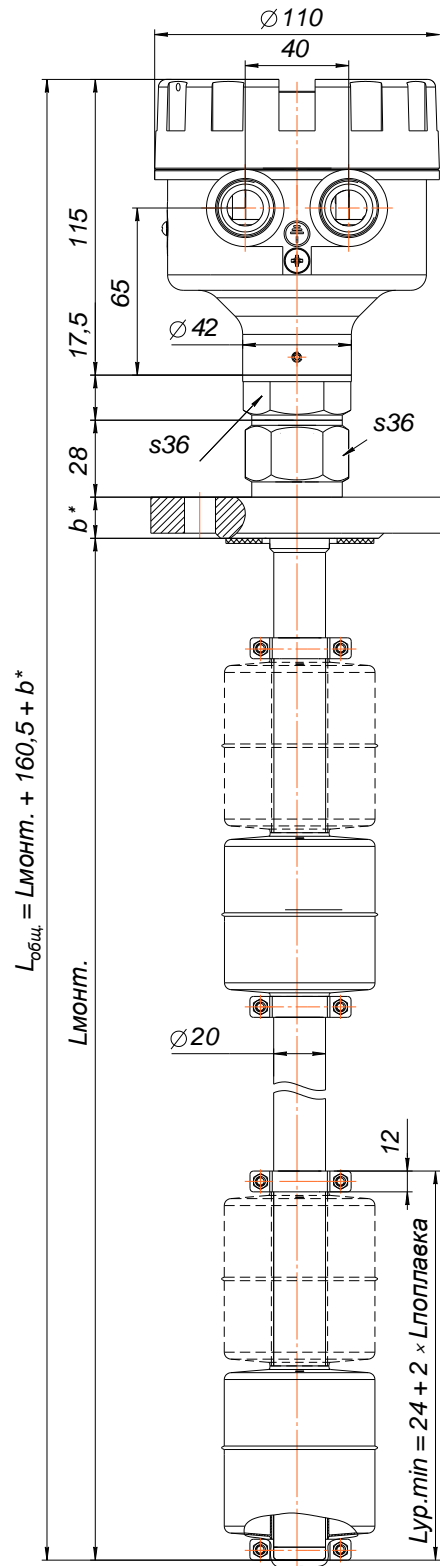
(в корпусе АГ22, резьбовое присоединение с фланцем (п.5; 10, таблица 2))



H - в соответствии с АТК 24.200.02-90

Модификации: М1, М1П

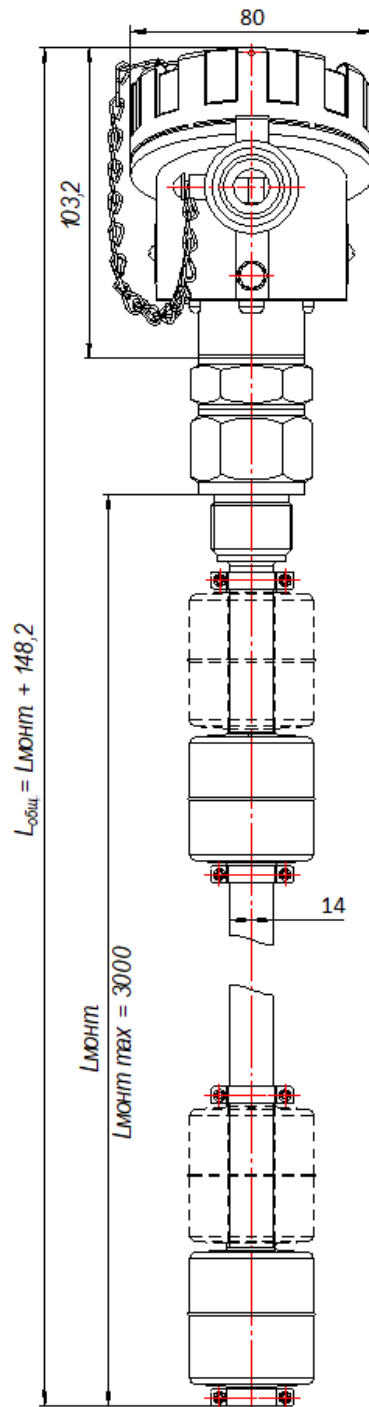
(в корпусе АГ22, фланцевое присоединение (п.5; 10, таблица 2))



b^* - в соответствии с ГОСТ 33259-2015

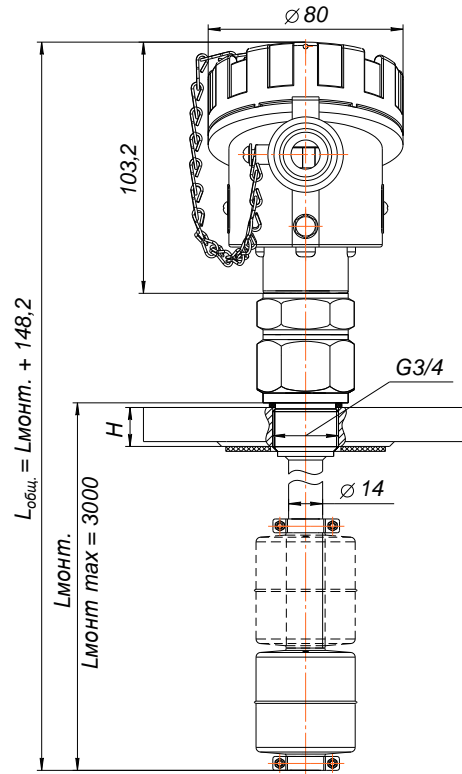
Модификация М2

(в корпусах АГ24; НГ24, резьбовое присоединение (п.5, таблица 2))



Модификация М2

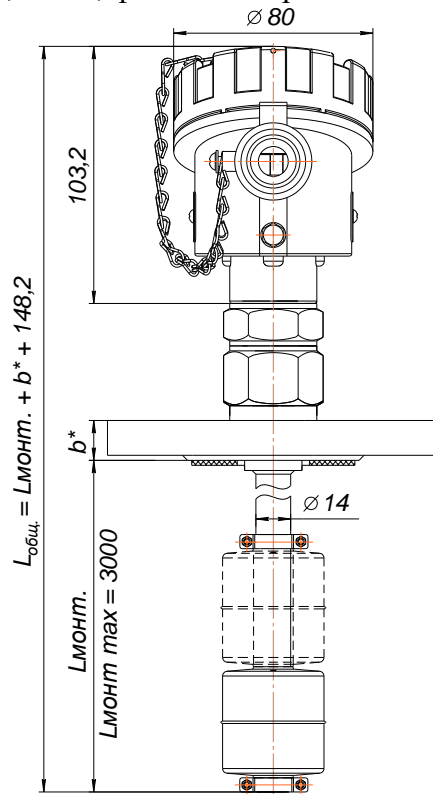
(в корпусах АГ24; НГ24, резьбовое присоединение (п.5, таблица 2))



H - в соответствии с АТК 24.200.02-90

Модификация М2

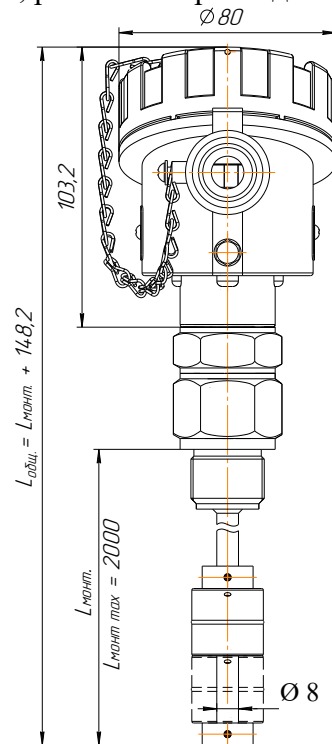
(в корпусах АГ24; НГ24, фланцевое присоединение (п.5; 10, таблица 2))



b^* - в соответствии с ГОСТ 33259-2015

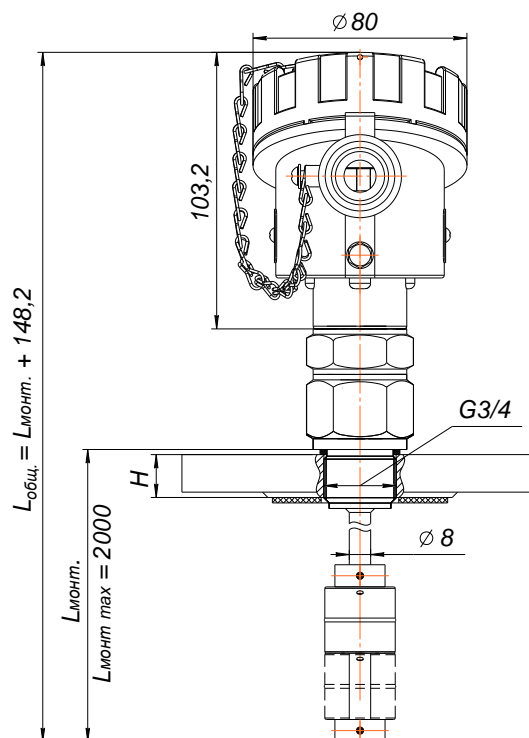
Модификация М3

(в корпусах АГ24; НГ24, резьбовое присоединение (п.5; 10, таблица 2))



Модификация М3

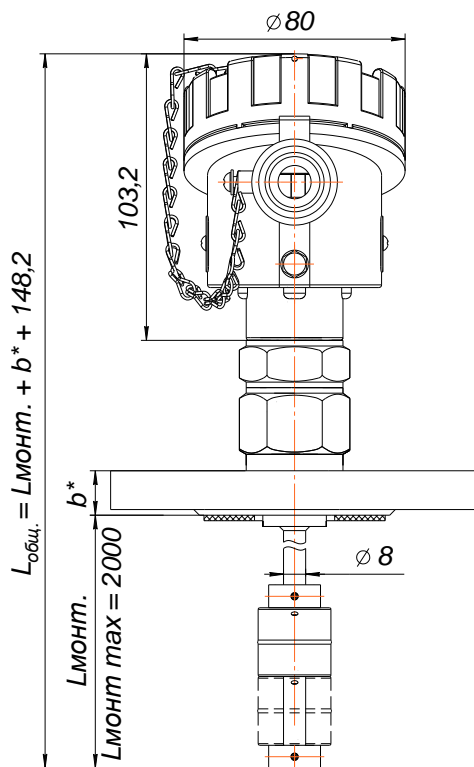
(в корпусе АГ22, резьбовое присоединение с фланцем (п.5; 10, таблица 2))



H - в соответствии с АТК 24.200.02-90

Модификация М3

(в корпусах АГ24; НГ24, фланцевое присоединение (п.5; 10, таблица 2))

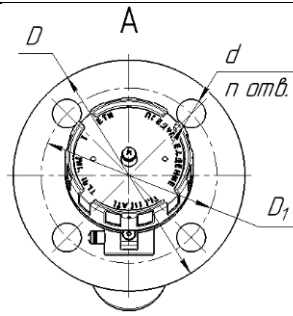


b^* - в соответствии с ГОСТ 33259-2015

Модификация М4

(в корпусах АГ24; НГ24 (п.5; 10, таблица 2))

Длина монтажной части L^*	Общий вид
512	<p>Код типа присоединения к процессе «R2»</p>
496	<p>Код типа присоединения к процессе «FXX-XX»</p>



Код заказа	DN	PN, кгс/см ²	Размеры, мм				n
			D	D ₁	b	d	
F40-16	40	16	145	110	16	18	4
F40-25		25					
F50-16	50	16	160	125	14	18	4
F50-25		25					
F65-16	65	16	180	145	14	18	8
F65-25		25			18		
F80-16	80	16	195	160	14	18	4
F80-25		25			18		
F100-16	100	16	215	180	14	18	8
F100-25		25			20		

* — Базовое исполнение монтажной части L. По согласованию с заказчиком может быть изменена до 800 мм
точностью ± 5 мм