

# ППО

Преобразователи  
термоэлектрические платинородий-  
платиновые эталонные

- Рабочие эталоны 1, 2 и 3 разряда согласно ГОСТ 8.558-2009
- Температурный диапазон +300...+1200 °С
- Основные технические и метрологические характеристики — в соответствии с ГОСТ Р 52314-2005
- Длина рабочей части — 500 мм, диаметр — 4 мм
- Общая длина — 1000, 1250, 1600 мм
- Вероятность безотказной работы не менее 0,9 за 700 часов при температуре 1100 °С



Наименование характеристики	1-й разряд	2-ой разряд	3-ий разряд
<b>Диапазон измерений температуры, °С</b>	+300...+1100	+300...+1200	
<b>Значения ТЭДС в реперных точках, мкВ</b>			
• затвердевания цинка (419,527 °С)		3447 ± 14	
• затвердевания алюминия (660,323 °С)		5860 ± 17	
• затвердевания меди (1084,62 °С)		10574 ± 30	
<b>Границы доверительной погрешности при доверительной вероятности 0,95 при температурах реперных точек, °С, не более</b>			
• затвердевания цинка (419,527 °С)	±0,3	±0,5	±1,0
• затвердевания алюминия (660,323 °С)	±0,4	±0,6	±1,3
• затвердевания меди (1084,62 °С)	±0,6	±0,9	±1,8
<b>Изменение значения ТЭДС (нестабильность) после отжига в течение 3 ч. при температуре (1100 ± 20) °С в реперной точке затвердевания меди, мкВ:</b>			
• при первичной поверке	±3	±6	±8
• в течение интервала между поверками	±5	±8	±10
<b>Расхождение значений ТЭДС (неоднородность) на глубинах погружения 250 и 300 мм при температуре рабочего конца (1100 ± 10) °С, мкВ:</b>			
• при первичной поверке	±3	±3	±3
• в течение интервала между поверками	±3	±6	±8